CHECKLIST INSPEÇÃO DE BRAÇO GIRATÓRIO MECÂNICO/TALHA

DATA: 06/01/2025

TAG BRAÇO: T-33
FABRICANTE: SCHWANKE

CAPACIDADE: 1 TON
SETOR: SOLDAGEM

TAG TALHA: BMS21072116
CAP./POT. 1 TON

TIPO/MODELO: TCS 01-02
VELOCIDADE: 4,8/1,2/ m/min

SITUAÇÃO: [X] OK [ ] NOK

SISTEMA DE GIRO DO BRAÇO

1A - GERAL [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	M1A01	Verificação de desgaste dos roletes
OK	M1A02	Verificação de alinhamento coluna de giro
OK	M1A03	Inspecionar e reapertar porcas dos parafusos de conexão
OK	M1A04	Inspecionar folga nas junções
OK	M1A05	Verificar rolamentos/buchas de deslizamento

1B - SISTEMA DE GIRO AUTOMATIZADO [ ] OK [ ] NOK [X] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
NA	M1B01	Verificação de desgaste dos roletes de tração
NA	M1B02	Verificação de fixação do motor de giro
NA	M1B03	Inspecionar e reapertar sistema de freio do motor
NA	M1B04	Inspecionar folgas nas engrenagens de tração
NA	M1B05	Realizar a medição da corrente em ampéres do motor
NA	M1B06	Inspecionar vazamento e nível de óleo do redutor
NA	M1B07	Verificar rolamentos

BRAÇO

2A - ESTRUTURA [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	M2A01	Verificar estado dos batentes fim de curso
OK	M2A02	Inspecionar estrutura de fixação do braço
OK	M2A03	Inspecionar soldas
OK	M2A04	Inspecionar tirante
OK	M2A05	Inspecionar desgaste nas abas da viga

CARRO TROLLEY

3A- ESTRUTURA [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	M3A01	Inspeção visual e limpeza
OK	M3A02	Inspeção de batentes

3B- RODAS DA TRANSLAÇÃO DO CARRO [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	M3B01	Medir diam. e inspecionar pista das rodas tração
OK	M3B02	Medir diam. e inspecionar pista das rodas livre
OK	M3B03	Medir espessura da flange das rodas tração

OK	M3B04	Medir espessura da flange das rodas livre
OK	M3B05	Inspecionar rolamento das rodas de tração
OK	M3B06	Inspecionar rolamento das rodas livre

3C- REDUTOR DA TRANSLAÇÃO DO CARRO [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	M3C01	Verificar se há vazamento de óleo
OK	M3C02	Analisar ruídos e aquecimento anormal
OK	M2C03	Verificar nível de óleo e completar se necessário
OK	M3C04	Inspecionar desgaste e folga dos dentes das engrenagens
OK	M3C05	Inspecionar folga dos rolamentos
OK	M3C06	Trocar óleo
OK	M3C07	Inspecionar e reapertar parafuso de fixação

3D- EIXO DA TRANSMISSÃO DE TRANSLAÇÃO DO CARRO [ ] OK [ ] NOK [X] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
NA	M3D01	Inspecionar estado do eixo de transmissão
NA	M3D02	Inspecionar acoplamentos e luvas
NA	M3D03	Lubrificar acoplamentos e luvas

3E- FREIO DA TRANSLAÇÃO DO CARRO [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	M3E01	Verificar funcionamento do freio
OK	M3E02	Inspecionar desgaste do disco
OK	M3E03	Inspecionar desgaste das lonas
OK	M3E04	Inspecionar desgaste das buchas
OK	M3E05	Regular folga entre ferros
OK	M3E06	Desmontar, inspecionar, montar e regular

3F- MOTOR DA TRANSLAÇÃO DO CARRO [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO	
OK	MEF01	Verificar acoplamento com o motor	
OK	M3F02	Inspecionar e reapertar parafuso de fixação	
OK	M3F03	Lubrificar rolamentos	
OK	M3F04	Realizar a medição da corrente em ampéres do motor	**0,20A/0,25A**

SISTEMA DE ELEVAÇÃO DA TALHA

4A- REDUTOR DO LEVANTAMENTO PRINCIPAL [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	M4A01	Verificar se há vazamento de óleo
OK	M4A02	Analisar ruídos e aquecimento anormal
OK	M4A03	Verificar nível de óleo e completar, se necessário
OK	M4A04	Inspecionar e reapertar parafuso de fixação

4B- FREIO DO LEVANTAMENTO PRINCIPAL [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	M4B01	Verificar funcionamento do freio
OK	M4B02	Inspecionar desgaste do disco
OK	M4B03	Inspecionar desgaste das lonas
OK	M4B04	Inspecionar desgaste das buchas

OK	M4B05	Regular folga entre ferros
OK	M4B06	Desmontar, inspecionar, montar e regular

4C- MOTOR DO LEVANTAMENTO PRINCIPAL [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	M4C01	Verificar acoplamento com o motor
OK	M4C02	Inspecionar e reapertar parafuso de fixação
OK	M4C03	Realizar a medição da corrente em ampéres do motor: **1,41A/1,38A**

4D- TAMBOR DO LEVANTAMENTO PRINCIPAL [ ] OK [ ] NOK [X] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
NA	M4D01	Inspecionar desgaste das ranhuras
NA	M4D02	Verificar a existência de trincas

4E- GANCHO DO LEVANTAMENTO PRINCIPAL [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	M4E01	Inspecionar estrutura da proteção do gancho
OK	M4E02	Inspecionar desgaste da ranhura das roldanas
OK	M4E03	Inspecionar folga radial e axial das roldanas
OK	M4E04	Inspecionar gancho quanto a desgaste e trincas
OK	M4E05	Inspecionar trava do gancho

4F- ROLDANA COMPENSADORA / LEVANT. PRINCIPAL [ ] OK [ ] NOK [X] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
NA	M4F01	Inspecionar estrutura da roldana
NA	M4F02	Inspecionar desgaste da ranhura da roldana
NA	M4F03	Inspecionar folga radial e axial da roldana
NA	M4F04	Lubrificar roldana

4G- CABO DE AÇO DO LEVANTAMENTO PRINCIPAL [ ] OK [ ] NOK [X] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
NA	M4G01	Inspecionar cabo quanto a desgaste, abrasão e corrosão
NA	M4G02	Inspecionar e reapertar clips de fixação do cabo
NA	M4G03	Verificar número de voltas do cabo no tambor (min. 2 voltas)
NA	M4G04	Lubrificar cabo de aço
NA	M4G05	Guia do cabo de aço

4H- LIMITE DE FIM DE CURSO DO LEVANT. PRINCIPAL [ ] OK [ ] NOK [X] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
NA	E4H01	Verificar funcionamento
NA	E4H02	Inspecionar cabos ou corrente do pino
NA	E4H03	Inspecionar peso e guia do peso
NA	E4H04	Inspecionar contatos, molas e articulações
NA	E4H05	Verificar estado dos cabos elétricos
NA	E4H06	Reapertar fix. do conjunto

4I- CORRENTE DO LEVANT. PRINCIPAL [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	E4I01	Verificar desgaste/abrasão/corrosão e deformações de elos

OK	E4I02	Inspecionar guia da corrente
OK	E4I03	Inspecionar caixa/saco da corrente
OK	E4I04	Verificar medidas de elo/elos conforme norma técnica fabricante: **165 mm**
OK	E4I05	Lubrificação da corrente

COMANDO

5A- PAINEL DE COMANDO [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	5A01	Verificar estado da caixa do painel
OK	5A02	Verificar funcionamento de todos os comandos
NA	5A03	Verificar funcionamento da sirene
OK	5A04	Verificar fixações de todos componentes
OK	5A05	Inspecionar cabos e ligações de todos os comandos
OK	5A06	Verificar alimentação do comando **24V**

5B- BOTOEIRA/CONTROLE [X] OK [ ] NOK [ ] NA

ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	E5B01	Verificar funcionamento dos botões de controle
OK	E5B02	Inspecionar cabo elétrico e prensa cabo de saída
OK	E5B03	Inspecionar cabo de aço e fixação
OK	E5B04	Inspecionar caixa de conexão
OK	E5B05	Reapertar ligações internas

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO FESTOON

6A- CABO DE ALIMENTAÇÃO [X] OK [ ] NOK [ ] NA

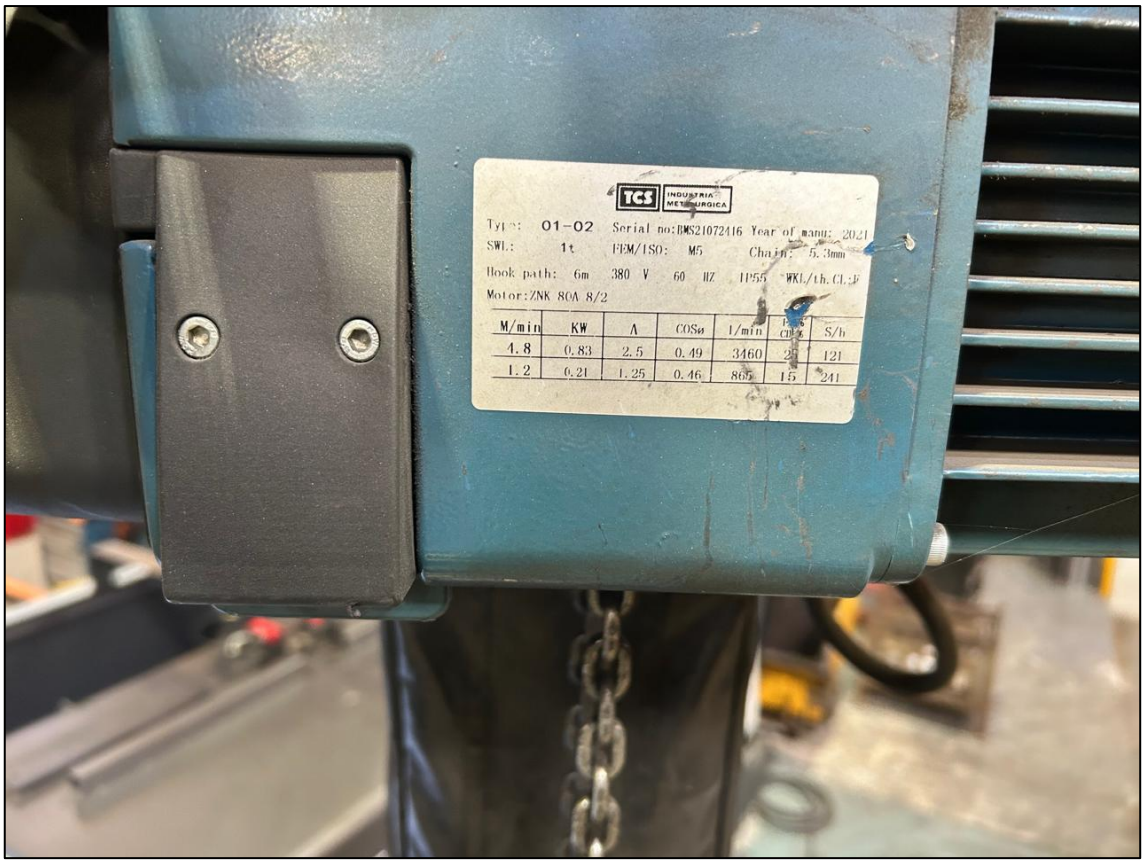
ESTADO	ITEM	DESCRIÇÃO
OK	6A01	Verificar estado do cabo de alimentação
OK	6A02	Verificar conexões do cabo de alimentação com a talha
OK	6A03	Verificar tensão de alimentação: **380V**
OK	6A04	Verificar carrinhos troley/argola/destorcedor
OK	6A05	Inspecionar trilho/cabo de aço de deslizamento
OK	6A06	Verificar suporte de fixação

PENDENCIAS

ITEM	DESCRIÇÃO DA AVARIA/PROBLEMA
M2A02	**INSPECIONAR ESTRUTURA DE FIXAÇÃO DO BRAÇO/ DESNIVELADO**

Imagens T 33

STATUS
D
C
B
A


TCS
INDUSTRIA METALURGICA
Type: 01-02 Serial no:BMS21072416 Year of manu: 2021
SWL: 1t FEM/ISO: M5 Chain: 5.3mm
Hook path: 6m 380 V 60 HZ IP55 WKL/th.CL.F
Motor:ZNK 80A 8/2
M/min KW A COSø 1/min m/s S/h
4.8 0.83 2.5 0.49 3460 25 121
1.2 0.21 1.25 0.46 865 15 241

Schwanke
COBSEN
SIEMENS