



SIAOTECH

PROJETO:

PONTE ROLANTE 2 TON.

CLIENTE:

FOLLE SERVIÇOS DE USINAGEM LTDA

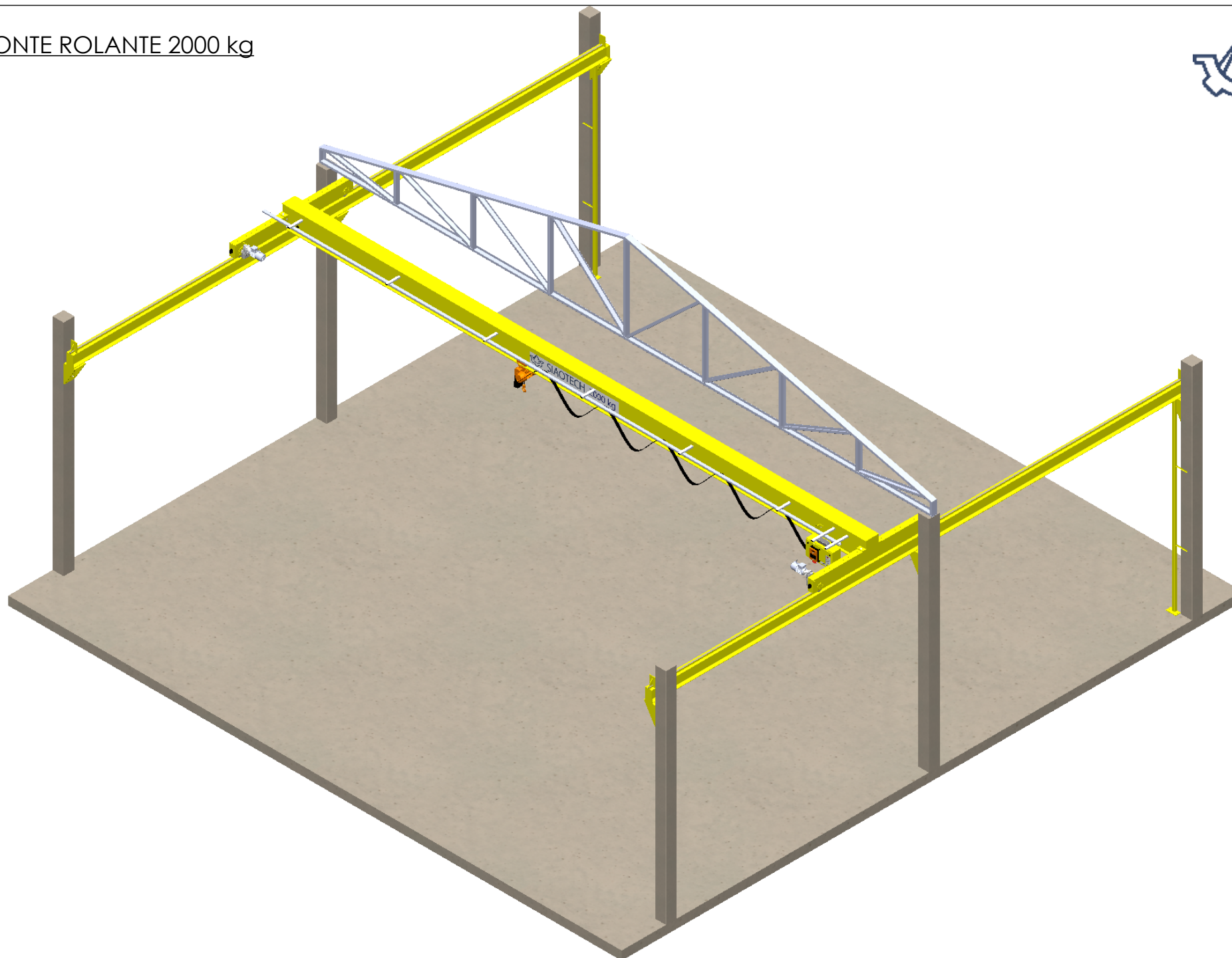
www.siaotech.com

Índice

Lista de Componentes Principais.....	03
Ponte Rolante 2000 kg.....	04
Características Técnicas Gerais.....	05
Detalhamento – Ponte Rolante.....	06
Vista em Detalhe A.....	07
Vista em Detalhe B.....	08
Vista em Detalhe C	09
Vista em Detalhe D.....	10
Lista de Componentes para Montagem da Cabeceira.....	11
Cabeceira.....	12
Vista Explodida – Cabeceira.....	13
Sequência de Montagem – Lado de Tração.....	14
Sequência de Montagem – Lado Livre.....	15
Sequência de Montagem – Roda de Tração.....	16
Sequência de Montagem – Roda Livre.....	17
Sequência de Montagem – Flange de Tração.....	18
Redutor – Detalhamento.....	19
Talha KITO – Detalhamento.....	20

NOME DO COMPONENTE	QTDE	MATERIAL/DESIGNAÇÃO
VIGA PRINCIPAL	1	ASTM A36
VIGA DO TRILHO DE ROLAMENTO	2	ATSM A36
TALHA KITO	1	ER2M020S -S X 6M
MÃO FRANCESA	6	ASTM A36
BATENTE DE FIM DE CURSO	4	ASTM A36
SISTEMA FESTOON	1	30607001/3
CABECEIRA	2	ASTM A36

PONTE ROLANTE 2000 kg





Características Técnicas Gerais

PONTE ROLANTE 2000 kg

Vão Livre de Translação da Ponte Rolante $\cong 11,86$ m

Vão Livre de Translação para a Talha $\cong 11,786$ m

Altura de Elevação Padrão da Talha = 6 m

Altura Máxima de Elevação Disponível no Pavilhão $\cong 3,8647$ m

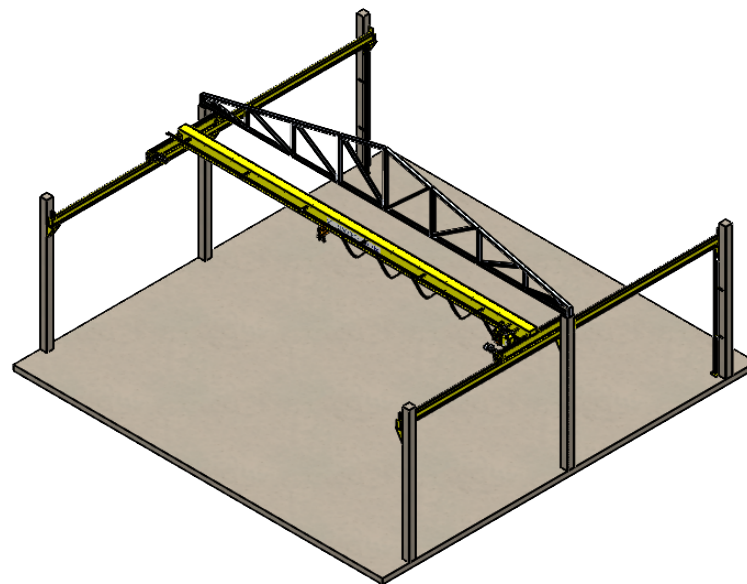
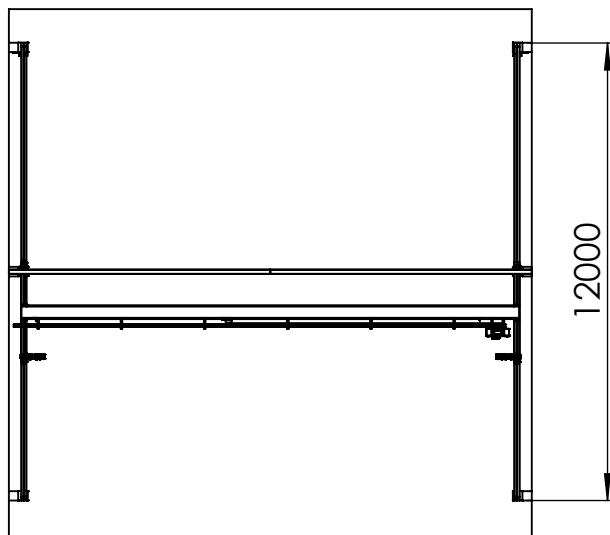
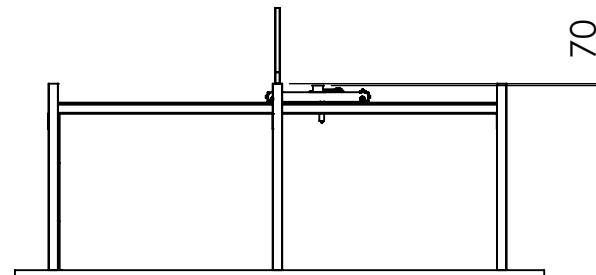
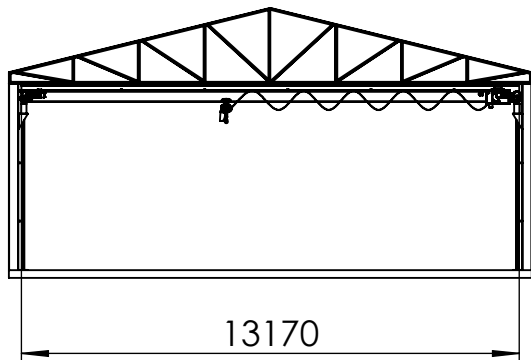
Velocidade Máxima de Translação da Ponte Rolante $\cong 35,24$ m/min (60 Hz)

Velocidade de Translação (RÁPIDA) Programada para a Ponte Rolante $\cong 23,49$ m/min (40 Hz)

Velocidade de Translação (LENTA) Programada para a Ponte Rolante $\cong 8,81$ m/min (15 Hz)

Velocidade de Translação da Talha (Carro Troller) = 0,2 m/s (12 m/min)

Velocidade de Elevação da Talha = 0,14 m/s (8,4 m/min)



TODAS AS MEDIDAS ESTÃO COTADAS EM MILÍMETROS

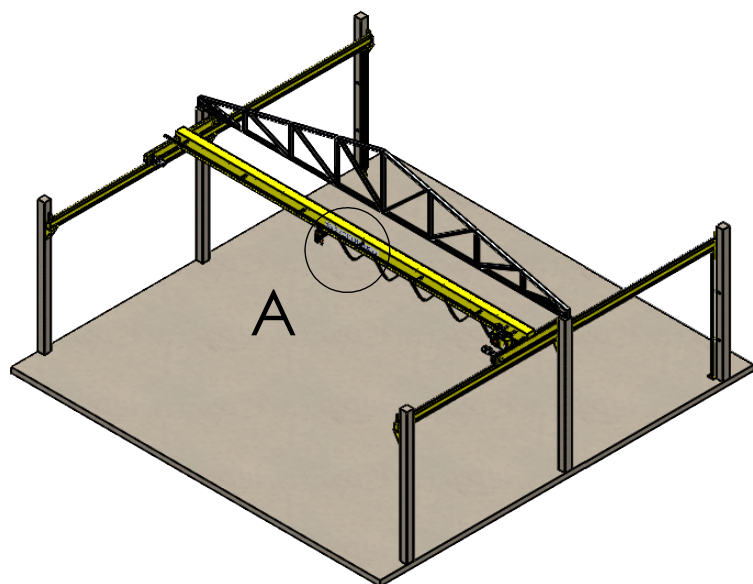
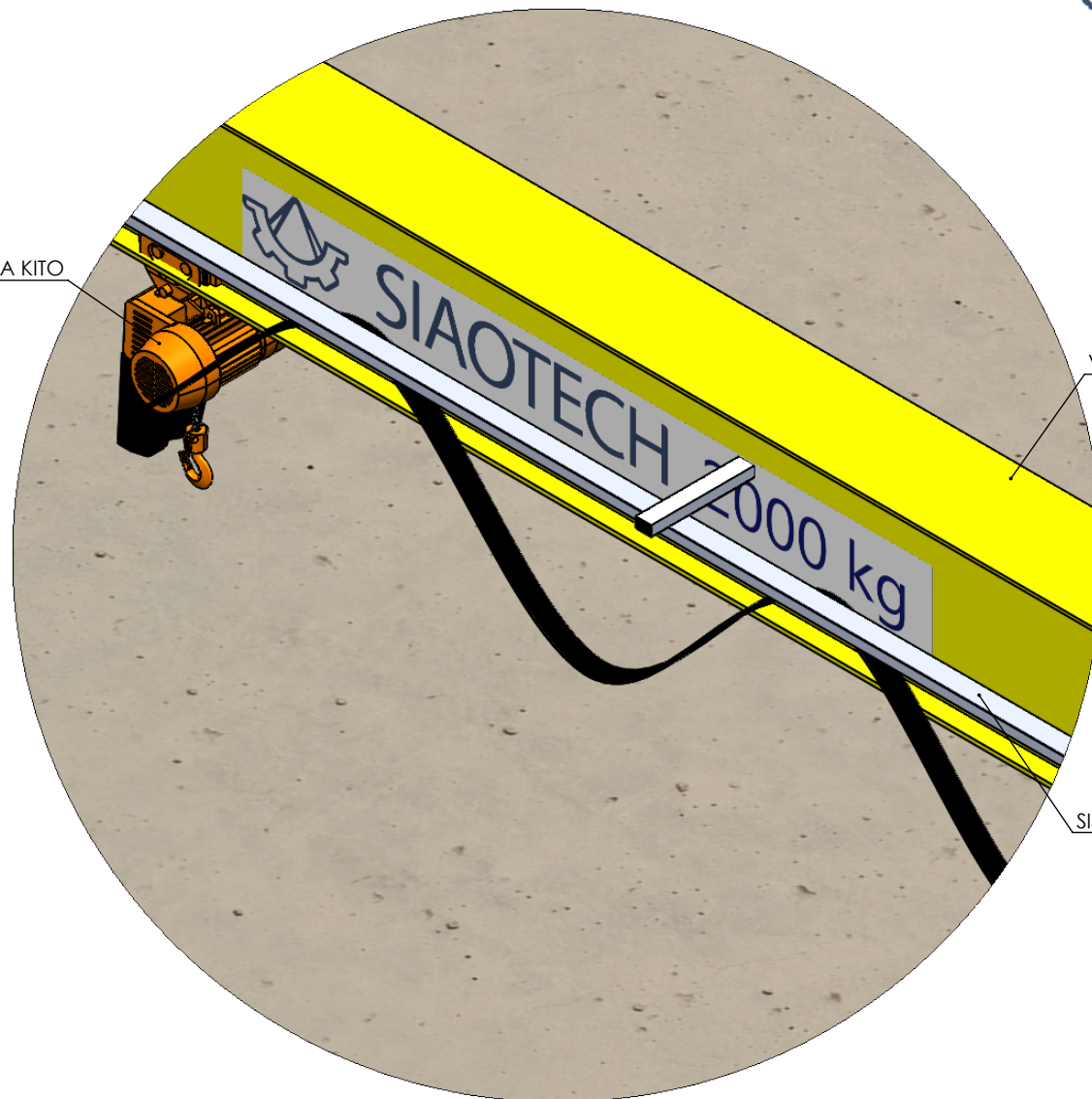
Projeto: PONTE ROLANTE 2000 kg	Código: PP-08-05-024
Projetista: NEYDSON MONTEIRO	Eng. Responsável: LUÍS EDUARDO W.
Revisado: ROBSON MONTEIRO	SIAOTECH CREA: RS266660
 SIAOTECH	Cliente: FOLLE SERVIÇOS DE USINAGEM LTDA
	Data: 21/05/2024 Folha: A4 (ISO)
	Escala: 1:200   Página: 06 de 20



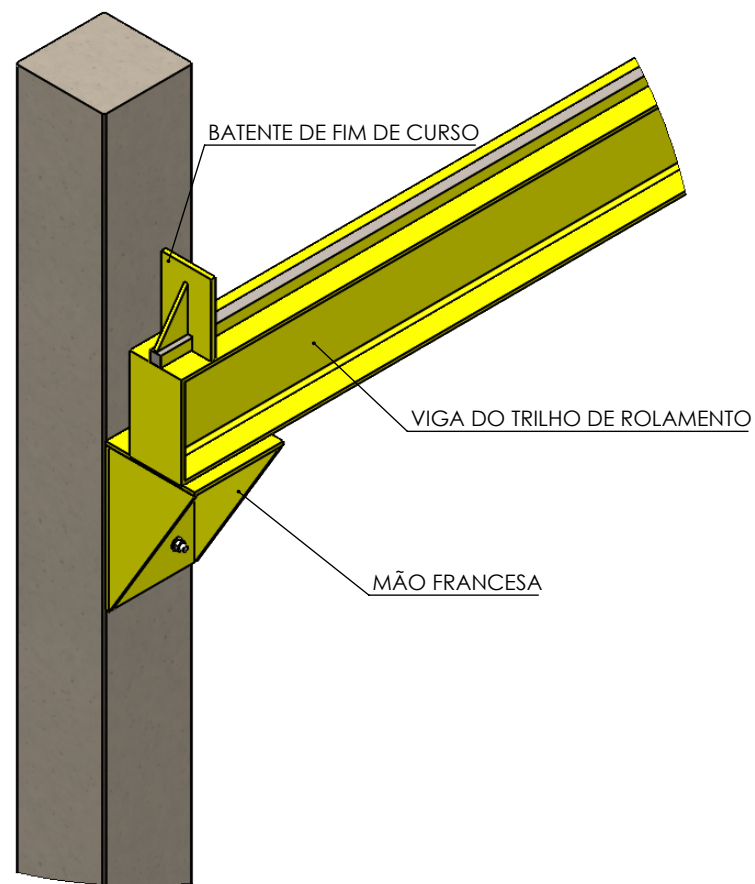
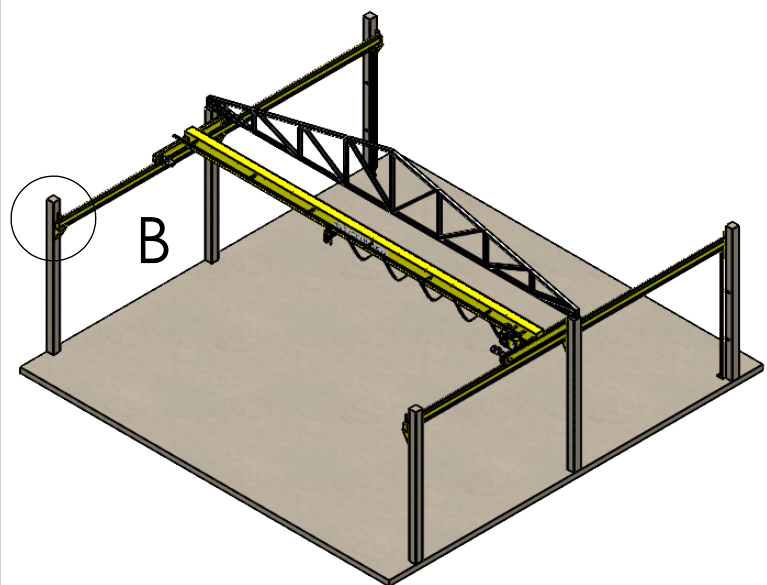
TALHA KITO

VIGA PRINCIPAL

SISTEMA FESTOON



DETALHE A
ESCALA 1 : 15

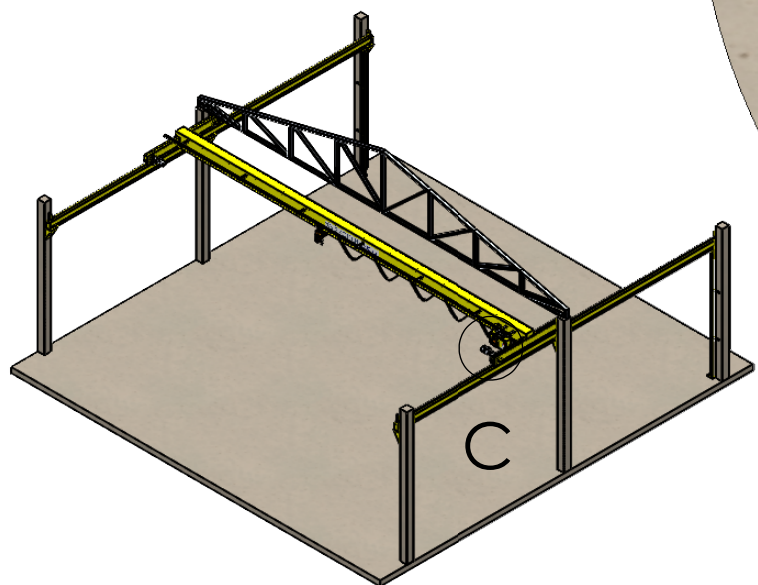
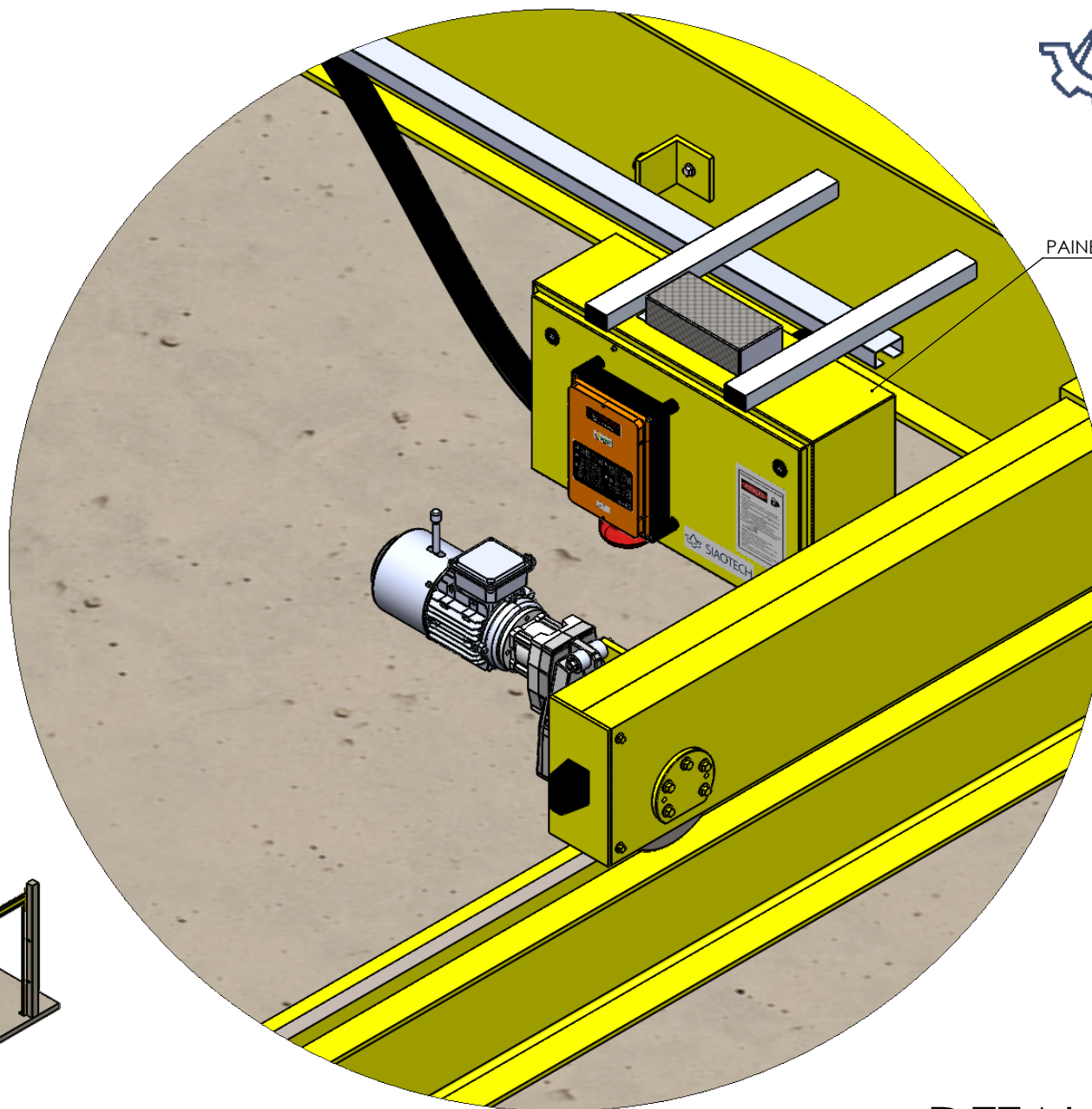


DETALHE B

ESCALA 1 : 15

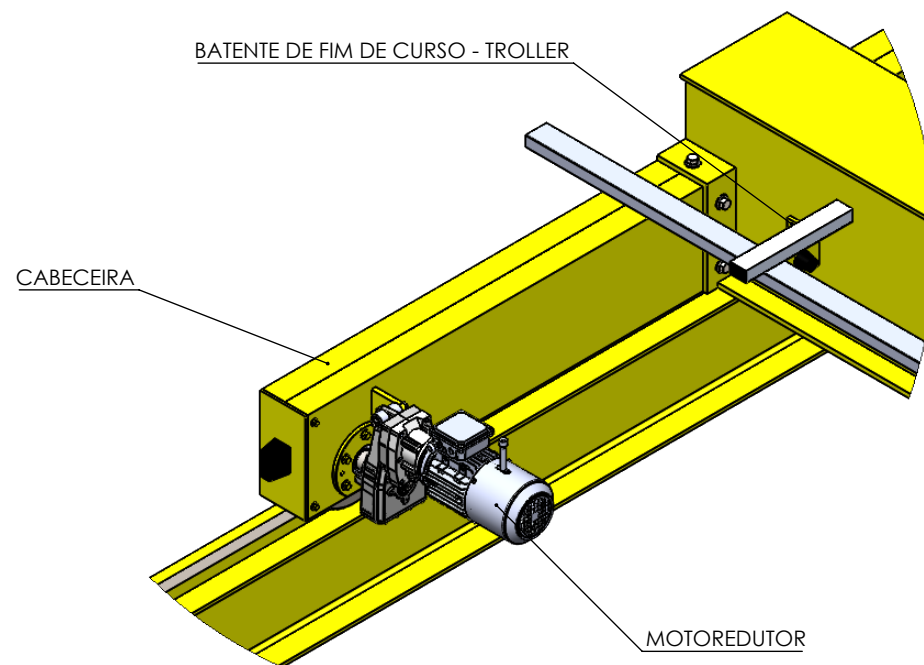
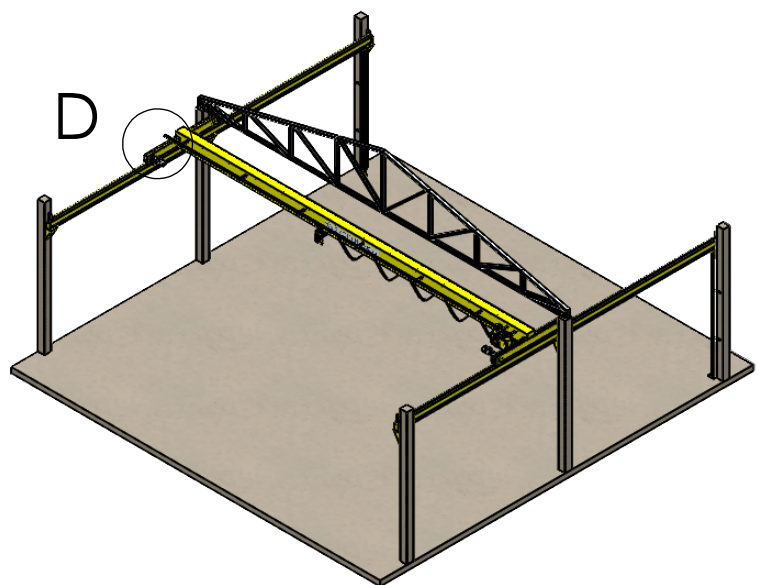


PAINEL ELÉTRICO



DETALHE C

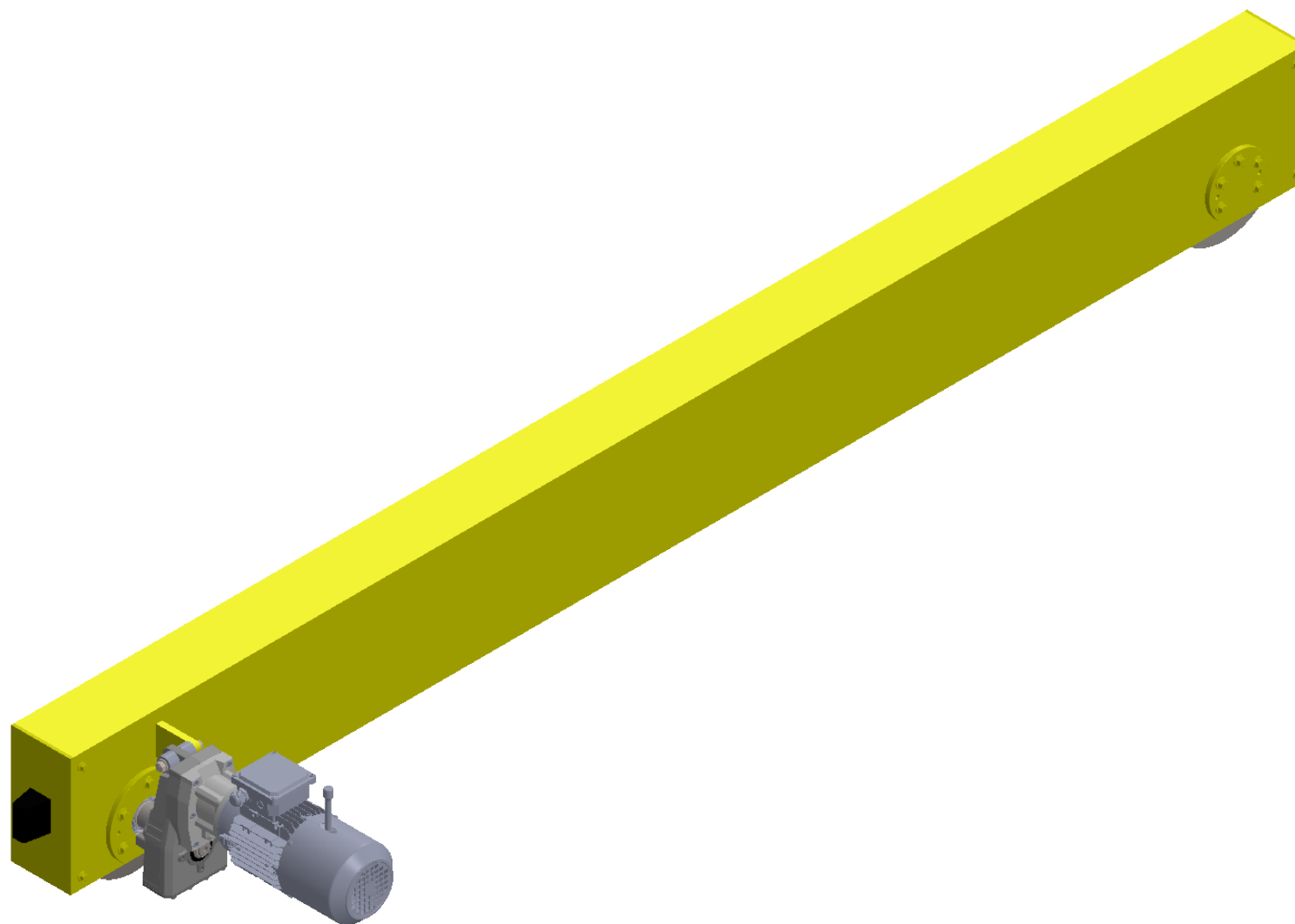
ESCALA 1 : 10



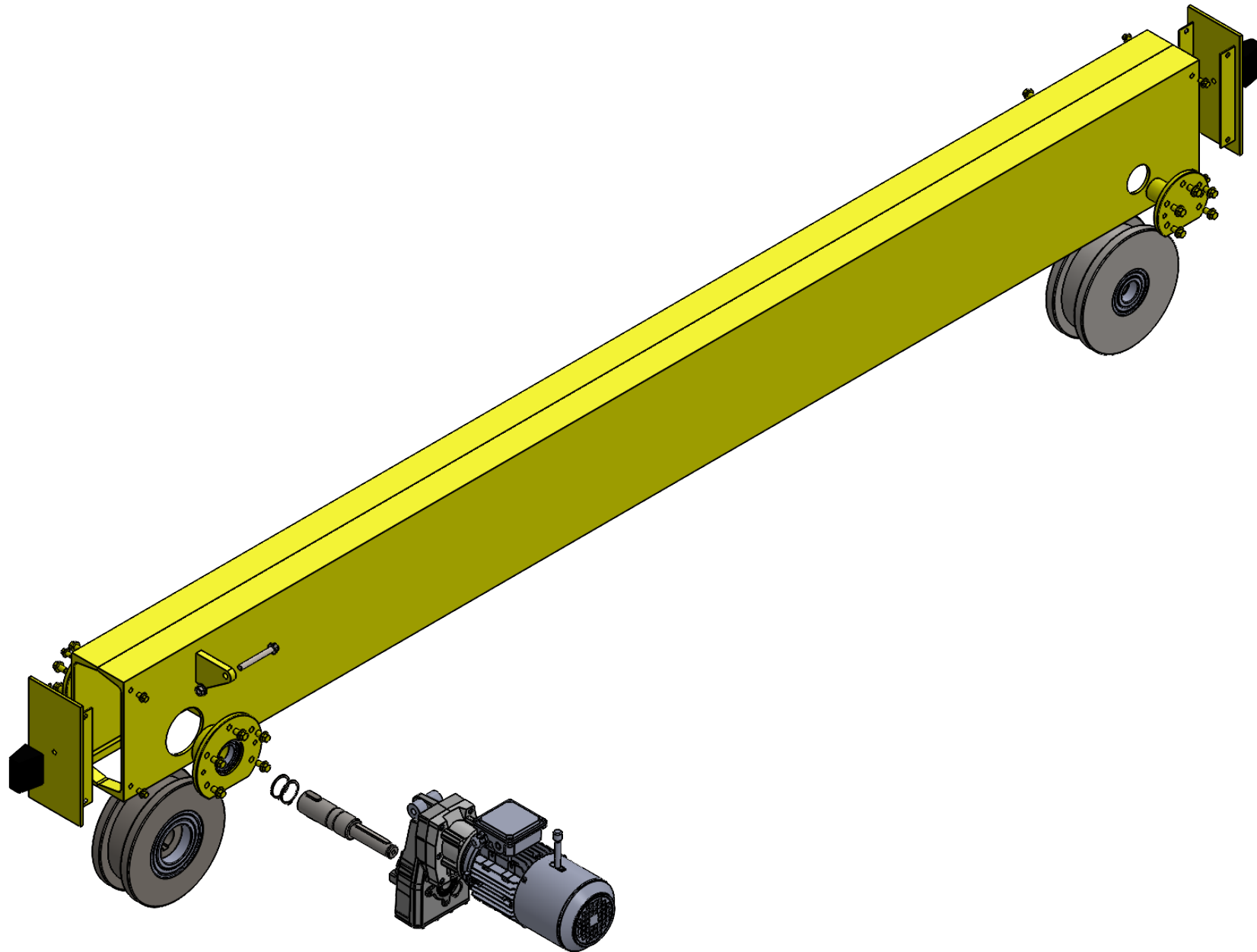
DETALHE D
ESCALA 1 : 15

Nº DO ITEM	NOME DO COMPONENTE	QTDE	MATERIAL/DESIGNAÇÃO
1	ANEL ELÁSTICO – REDUTORES	2	EXTERNO – 25 mm
2	PARAFUSO – REDUTORES	2	M10
3	PORCA M10 – REDUTORES	2	M10
4	PARAFUSO – FLANGES	40	M10
5	FLANGE – TRAÇÃO	2	ASTM A36
6	ANEL ELÁSTICO – EIXO	4	EXTERNO – 40 mm
7	EIXO – REDUTOR	2	SAE 4140
8	PARAFUSO – TAMPA DA CABECEIRA	16	M10
9	TAMPA	4	ASTM A36
10	BATENTE DA CABECEIRA	4	BORRACHA
11	RODA – TRAÇÃO	2	FERRO FE-45012 NODULAR
12	FLANGE – LIVRE	6	ASTM A36
13	RODA – LIVRE	2	FERRO FE-45012 NODULAR
14	ROLAMENTO DE ESFERAS – TRAÇÃO	2	6215
15	ROLAMENTO DE ESFERAS – LIVRE	6	6308
16	ANEL ELÁSTICO - FLANGE	2	INTERNO – 68 mm
17	ROLAMENTO DE ESFERAS - FLANGE	2	6008

CABECEIRA



VISTA EXPLODIDA

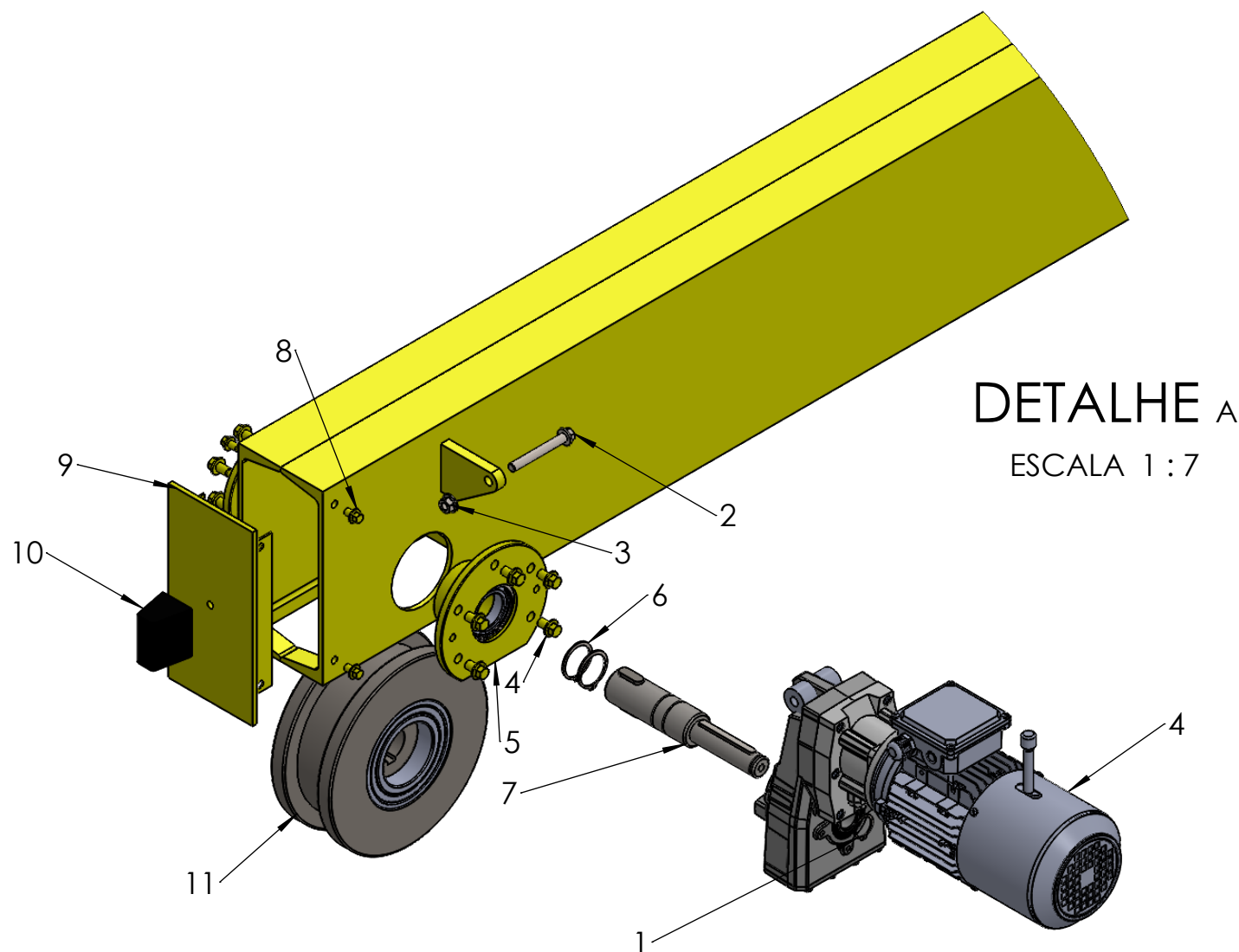


ASSEMBLY SEQUENCE



SEQUÊNCIA DE MONTAGEM - LADO DE TRAÇÃO

1. ANEL ELÁSTICO
2. PARAFUSO M10
3. PORCA M10
4. PARAFUSO M10
5. FLANGE - TRAÇÃO
6. ANEL ELÁSTICO
7. EIXO - REDUTOR
8. PARAFUSO M10
9. TAMPA
10. BATENTE DA CABECEIRA
11. RODA- TRAÇÃO

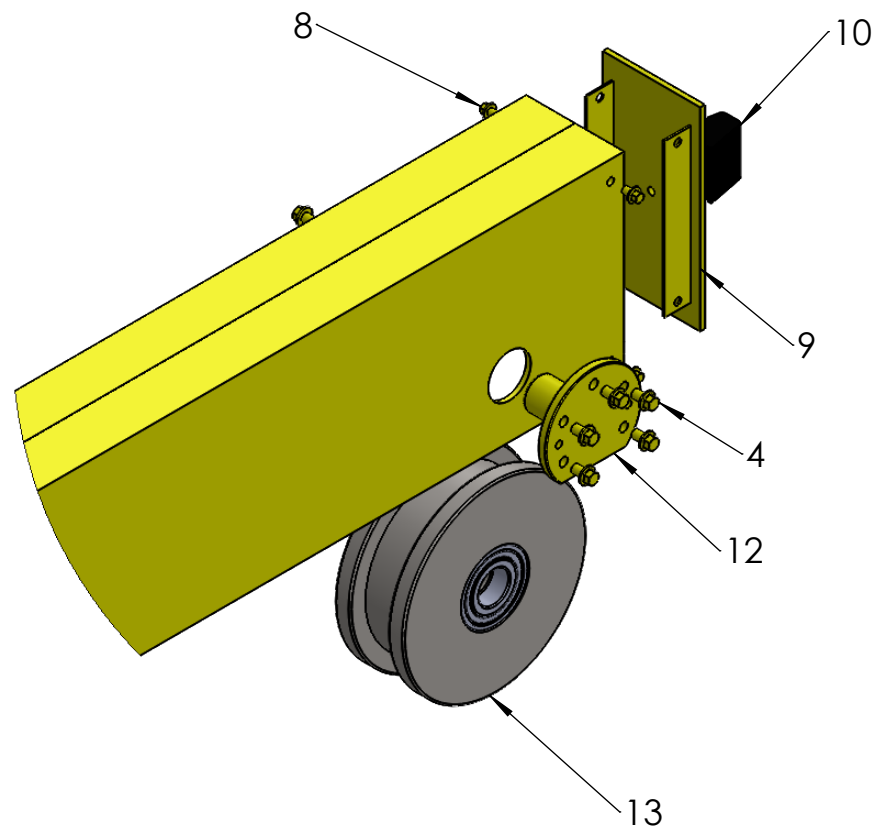


ASSEMBLY SEQUENCE

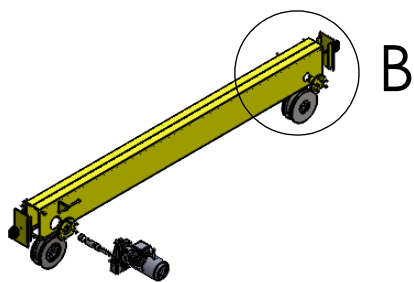


SEQUÊNCIA DE MONTAGEM - LADO LIVRE

- 4. PARAFUSO M10
- 8. PARAFUSO M10
- 9. TAMPA
- 10. BATENTE DA CABECEIRA
- 12. FLAGE - LIVRE
- 13. RODA - LIVRE



DETALHE B
ESCALA 1 : 7

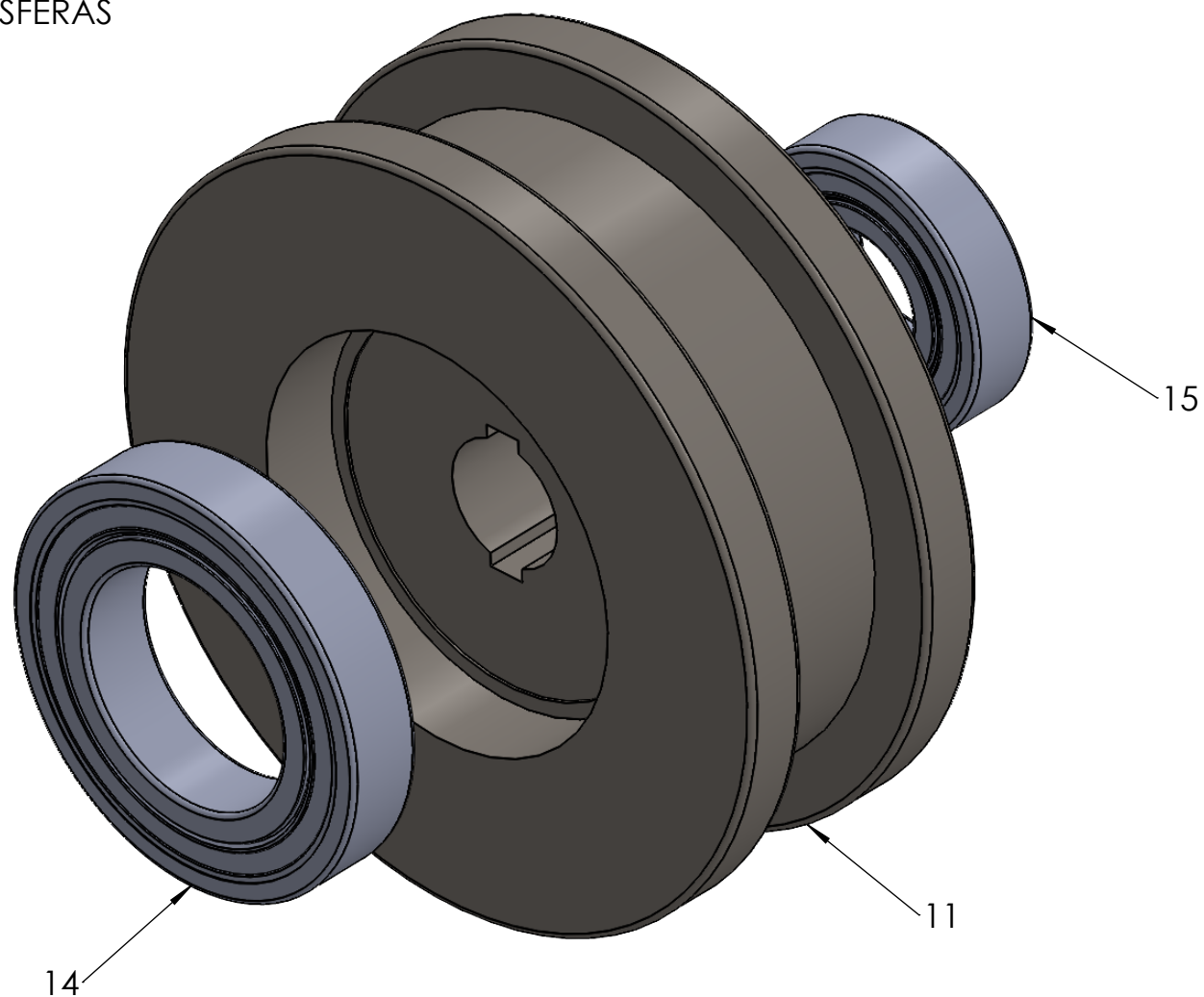


ASSEMBLY SEQUENCE



SEQUÊNCIA DE MONTAGEM

- 11. RODA - LIVRE
- 14. ROLAMENTO DE ESFERAS
- 15. ROLAMENTO DE ESFERAS

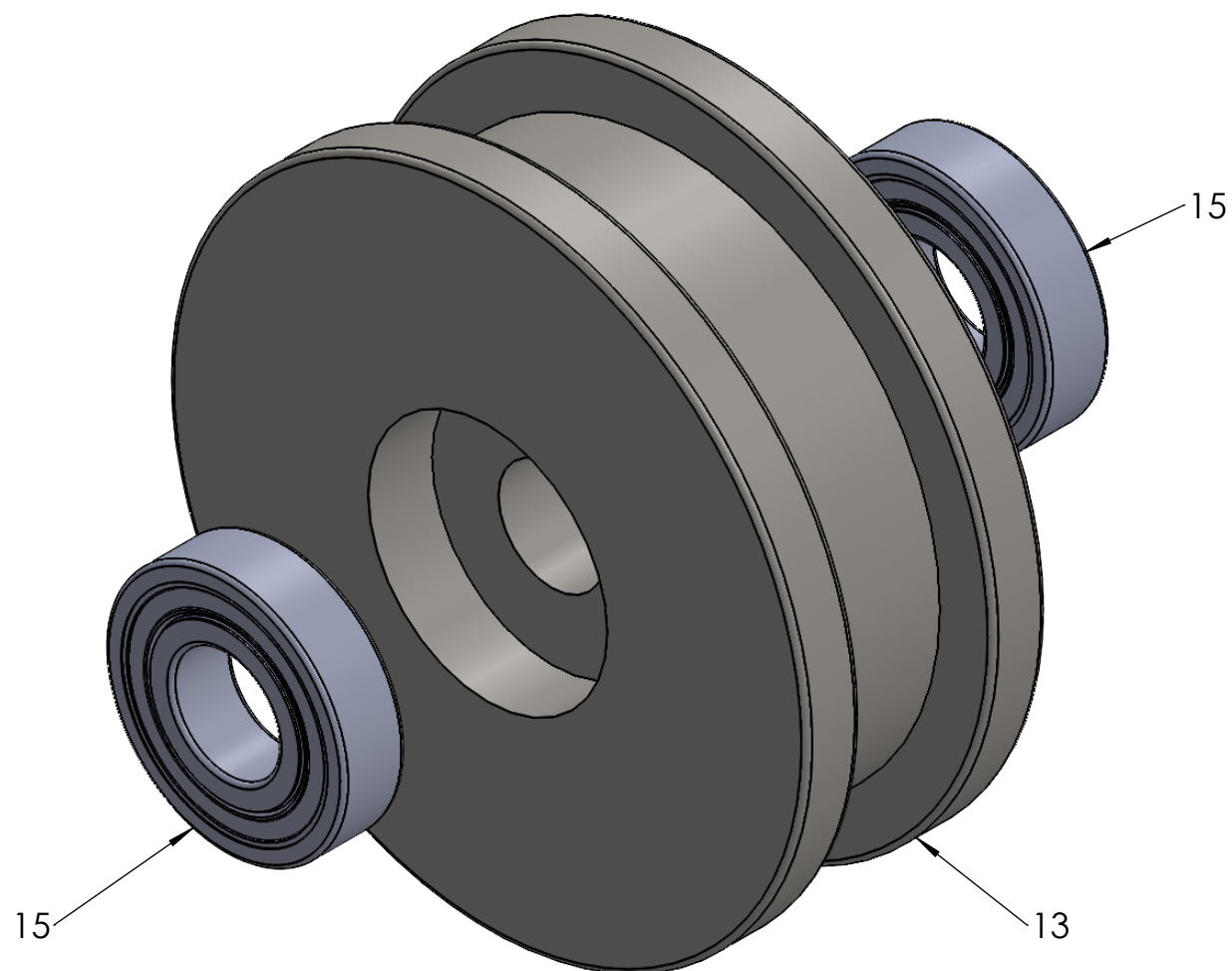


ASSEMBLY SEQUENCE



SEQUÊNCIA DE MONTAGEM

- 13. RODA - LIVRE
- 15. ROLAMENTO DE ESFERAS

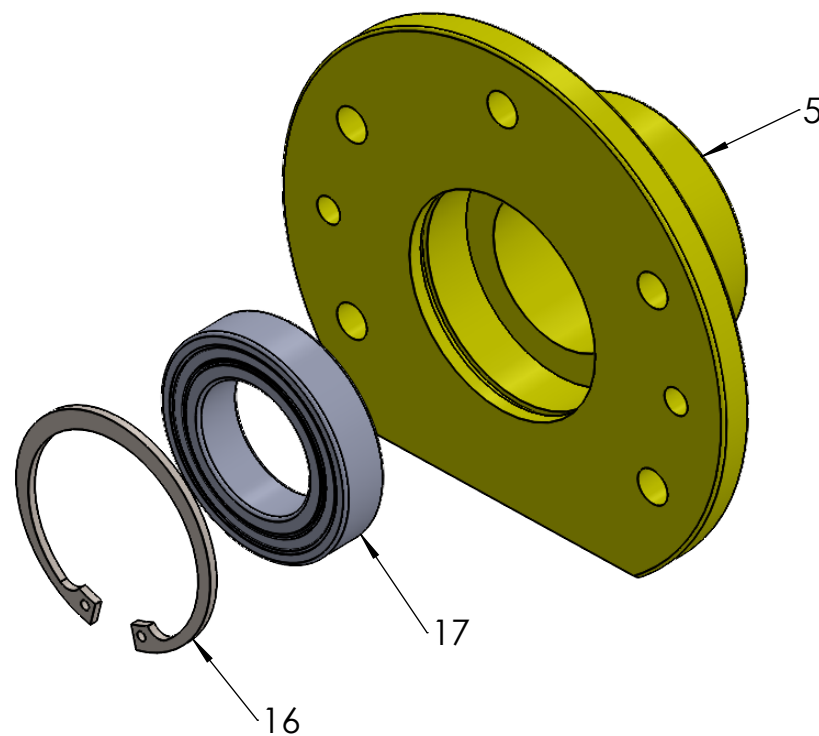


ASSEMBLY SEQUENCE



SEQUÊNCIA DE MONTAGEM

- 5. FLANGE - TRAÇÃO
- 16. ANEL ELÁSTICO
- 17. ROLAMENTO DE ESFERAS

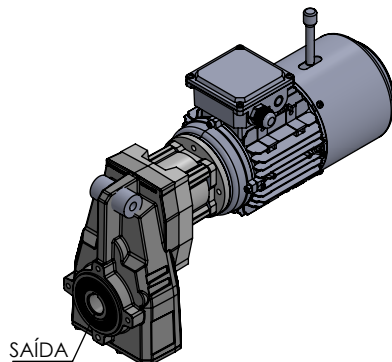


ESTE DESENHO NÃO PODE SER USADO, COPIADO, CIRCULADO, REPRODUZIDO OU EXIBIDO SEM PRÉVIA PERMISSÃO DA IBR.

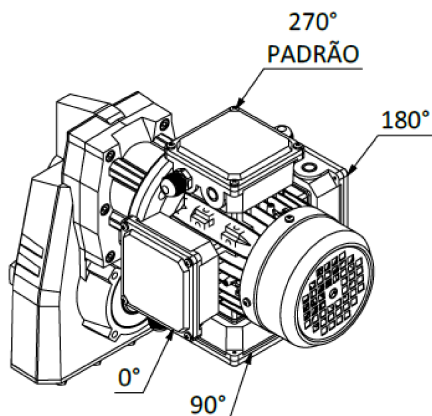
TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS
CONFORME DIN 7168 CLASSE MÉDIA

Até 6	6 à 30	30 à 120	120 à 315	315 à 1000
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8

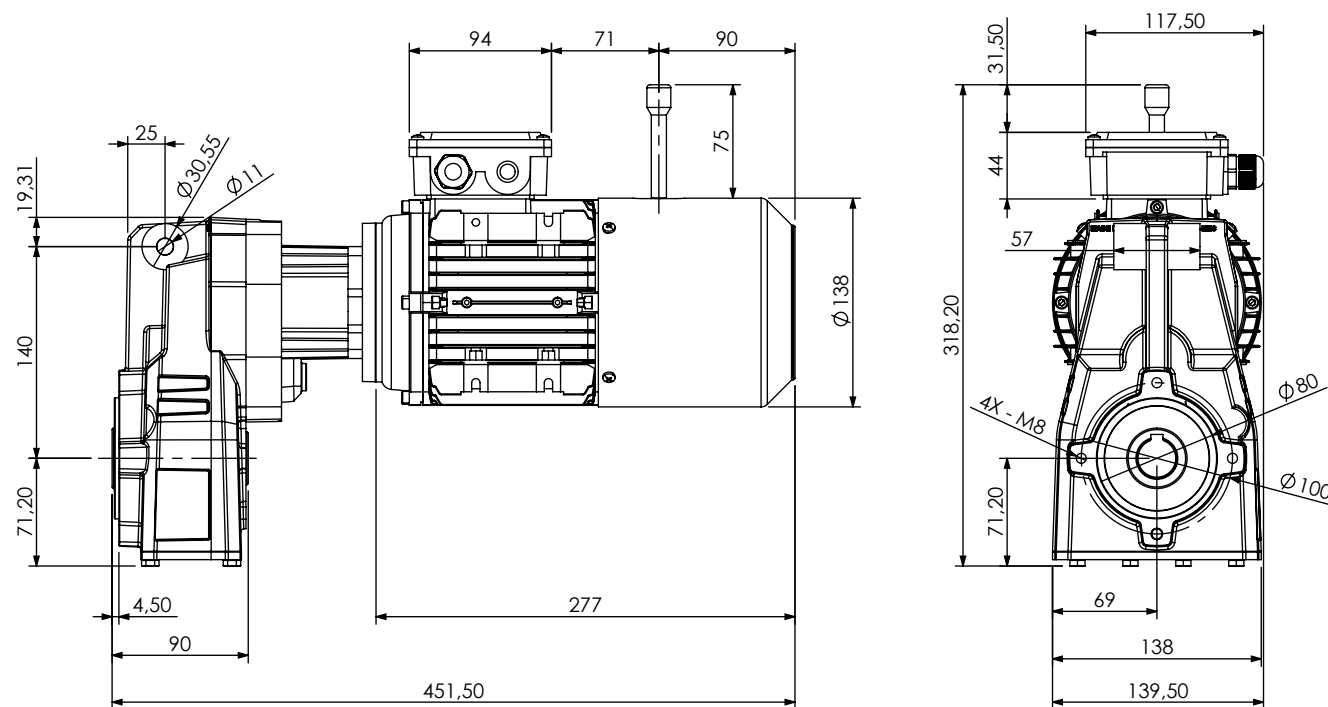
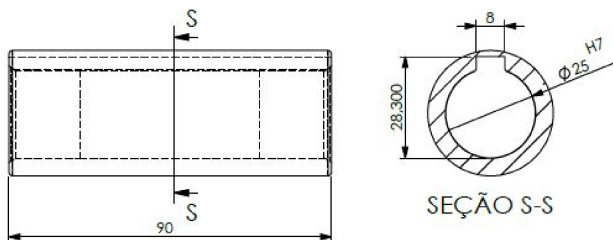
VISTA EM TAMANHO REDUZIDO



POSIÇÕES DA CAIXA DE LIGAÇÃO DO MOTOR



DETALHE EIXO/VAZADO DE SAÍDA



IBR INDÚSTRIA BRASILEIRA DE REDUTORES

RESPONSÁVEL: MISAEL FERREIRA

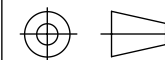
DATA: 01/08/2022

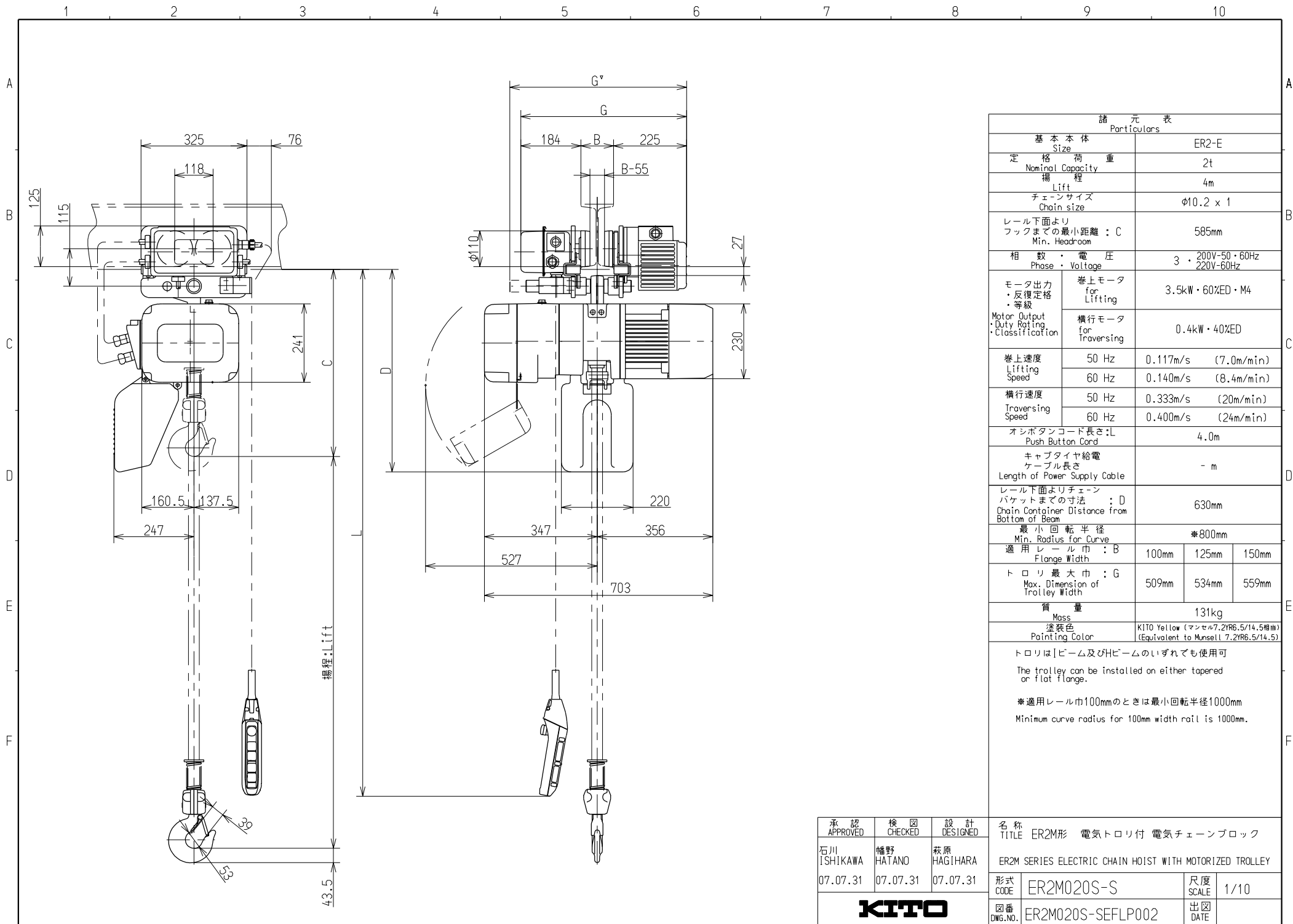
ESCALA: 1:5



ITEM:

M.P.FA32.71.B14.N.BT.N.3.I.F.71B14





諸 元 表 Particulars			
基 本 本 体 Size		ER2-E	
定 格 荷 重 Nominal Capacity		2t	
揚 程 Lift		4m	
チェンサイズ Chain size		φ10.2 x 1	
レール下面より フックまでの最小距離 : C Min. Headroom		585mm	
相 数 ・ 電 圧 Phase ・ Voltage		3 ・ 200V・50・60Hz 220V・60Hz	
モータ出力 ・反復定格 ・等級 Motor Output ・Duty Rating ・Classification	巻上モータ for Lifting	3.5kW・60%ED・M4	
	横行モータ for Traversing	0.4kW・40%ED	
巻上速度 Lifting Speed	50 Hz	0.117m/s (7.0m/min)	
	60 Hz	0.140m/s (8.4m/min)	
横行速度 Traversing Speed	50 Hz	0.333m/s (20m/min)	
	60 Hz	0.400m/s (24m/min)	
押しボタンコード長さ:L Push Button Cord		4.0m	
キャブタイヤ給電 ケーブル長さ Length of Power Supply Cable		- m	
レール下面よりチェーン バケットまでの寸法 : D Chain Container Distance from Bottom of Beam		630mm	
最小回転半径 Min. Radius for Curve		※800mm	
適用レール巾 : B Flange Width		100mm	125mm 150mm
トロリ最大巾 : G Max. Dimension of Trolley Width		509mm	534mm 559mm
質 量 Mass		131kg	
塗装色 Painting Color		KITO Yellow (マンセル7.2YR6.5/14.5相当) (Equivalent to Munsell 7.2YR6.5/14.5)	

トロリは「ビーム及びHビーム」のいずれでも使用可
The trolley can be installed on either tapered
or flat flange.

※適用レール巾100mmのときは最小回転半径1000mm
Minimum curve radius for 100mm width rail is 1000mm.

承認 APPROVED	検図 CHECKED	設計 DESIGNED	名称 TITLE ER2M形 電気トロリ付 電気チェーンブロック			
石川 ISHIKAWA	幡野 HATANO	萩原 HAGIHARA	ER2M SERIES ELECTRIC CHAIN HOIST WITH MOTORIZED TROLLEY			
07.07.31	07.07.31	07.07.31	形式 CODE	ER2M020S-S	尺度 SCALE	1/10
K I T O			図番 DWG.NO.	ER2M020S-SEFLP002	出図 DATE	

三角法 単位:mm
UNIT:mm