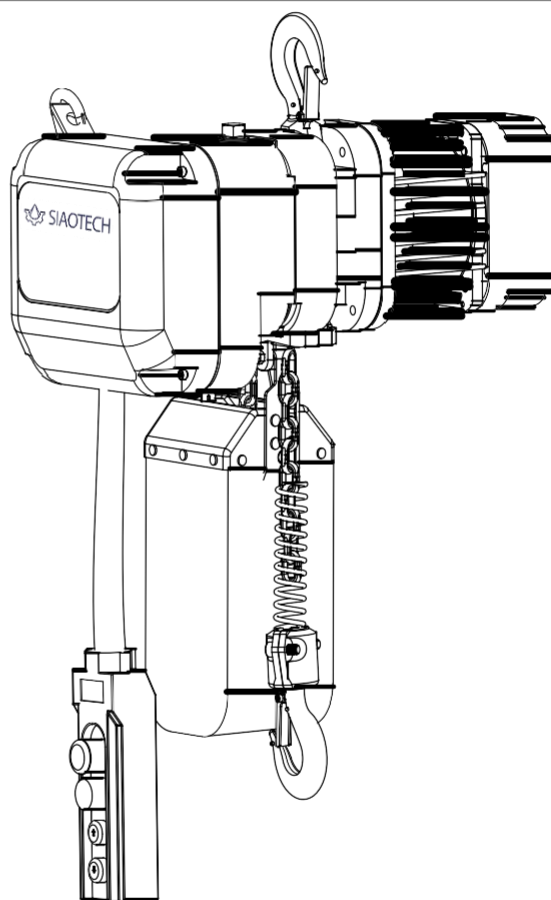

TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE

MANUAL DE OPERAÇÃO INSTRUÇÃO



AVISO

MANUAL DE OPERAÇÃO TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE

Este equipamento não deve ser instalado, operado ou consertado por ninguém que não tenha lido e entendido todo conteúdo deste manual. A não leitura e não conformidade com o conteúdo deste manual pode resultar em lesões corporais graves, morte e danos materiais.



CONTEÚDO

	PÁGINA	SEÇÃO
Definição de marca.....	04	
Vedado Proibido.....	04	
Regras gerais.....	04	2
Preparação.....	05	2.2
Cuidados na operação.....	05	2.3
Operação finalizada.....	06	2.4
inspeção e manutenção.....	06	2.5
Outros itens.....	06	2.6
Dados técnicos.....	06	3
Condições de operação e ambiente.....	06	3.1
Parâmetros técnicos 1> Talha elétrica de corrente.....	07	3.2
2> Talha elétrica de corrente com carro.....	08	
3> DC-C carro elétrico.....	09	
Principais características.....	10	3.3
Classificação das máquinas e período de uso.....	10	3.4
Segurança da operação.....	10	4
Declaração.....	10	4.1
Teste e instalação.....	10	4.2
Operação com carga.....	11	4.3
Inspeção.....	11	5
Inspeção diária.....	11	5.1
Inspeção periódica.....	11	5.2
Manutenção.....	12	6
Regras gerais.....	12	6.1
Lubrificação.....	13	6.2
Mal funcionamento e solução.....	13	6.3
Lista de peças - talha elétrica de corrente (0.25t~2t).....	14	7.1
Lista de peças - talha elétrica de corrente (3t~5t).....	16	7.2
Lista de peças - carro motorizado.....	18	7.3
Diagrama elétrico.....	19	7.4
2> Talha elétrica de corrente com carro motorizado / velocidade simples.....	19	
3> Talha elétrica de corrente / dupla velocidade.....	20	
4> Talha elétrica de corrente com carro elétrico / Dupla Velocidade.....	20	
Talha elétrica de corrente / velocidade simples.....	21	7.5
2> Talha elétrica de corrente com carro motorizado / velocidade simples.....	21	
3> Talha elétrica de corrente / dupla velocidade.....	22	
4> Talha elétrica de corrente com carro motorizado / dupla velocidade.....	22	

1. DEFINIÇÃO DE MARCA

Essa série de talha elétrica de corrente foi designada para aplicação em condições normais, elevando carga na direção vertical, não podendo elevar carga viva.

O manual usa as marcas abaixo para autenticar os níveis ou grau de perigo.

PERIGO

Estado muito perigoso, se for inevitável, podem resultar em sérias lesões e danos materiais.

AVISO

Estado potencial de perigo, se for inevitável, podem resultar em sérias lesões e danos materiais.

CUIDADO

Estado potencial de perigo, se for inevitável, podem resultar em sérias lesões e danos materiais.

2. REGRAS GERAIS

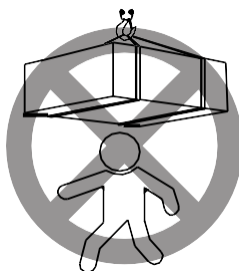
Uso errado ou falha na manutenção da talha pode levar a situações perigosas.

Por exemplo, a situação perigosa como levantar uma carga não pode esta simplesmente cair por terra. Antes de instalar, operar ou fazer manutenção por favor ler todo conteúdo do manual e seguir os princípios de segurança, operação e instruções.

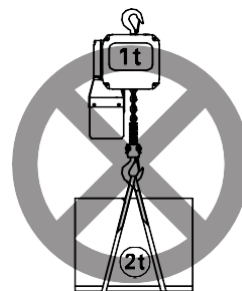
Não somos responsáveis pela má utilização, ou se os produtos não foram aplicados no formato padrão, por favor negociar com seu distribuidor antecipadamente.



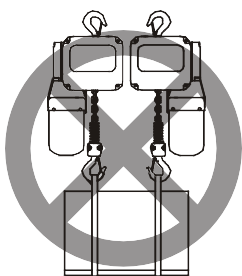
A talha não pode transportar humano ou ser usada como mecanismo de suporte.



Não passar por baixo da carga içada. Não mover a carga sobre seres vivos



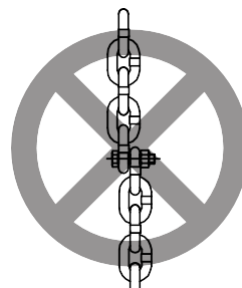
Elevação do peso não pode exceder a capacidade de elevação.



Proibido usar peças múltiplas de talhas para elevar acima da capacidade da talha.



Proibido soldar o gancho e a corrente de elevação.



Não usar parafusos, chave de fenda para apertar ou encurtar a corrente de elevação.

CUIDADO

Antes de mover o peso, avise todas as pessoas próximas caso necessário, pois somente o operador poderá ficar nesta área. Pessoas sem conhecimentos do conteúdo deste manual não podem operar o equipamento.

2.2 PREPARAÇÃO

CUIDADO

Este manual é formulado para operar talha. Antes do operador começar a trabalhar, ele deve ter conhecimento de todo conteúdo de segurança, operação e instrução.

AVISO

Se os produtos apresentarem deformação ou rachaduras no gancho, aro, por favor não usar, contate o distribuidor.

AVISO

Proibido fazer manutenção na corrente de elevação instalada na talha.

CUIDADO

Antes de operar, por favor preencha 0.7kg L-CKD-100 de óleo redutor, L-CKD-100. Óleo de engrenagem ou graxa a base de cálcio na superfície.

CUIDADO

A talha elétrica precisa ser usada com aterramento.

CUIDADO

Quando as correntes se enrolarem, não ligar a talha para tentar desatar o nó.

CUIDADO

Procedimentos pre operacionais, certifique-se de executar todo conteúdo da inspeção do projeto.

CUIDADO

Sempre use a talha com capacidade de acordo com a aplicação.

CUIDADO

Confira o gancho superior.

CUIDADO

Confira o limite da posição de trabalho. Manualmente, para averiguar se está normal.

CUIDADO

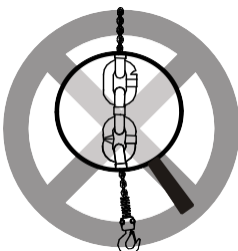
Corrente de carregamento feita de aço especial não pode ser soldada ou remendada.

CUIDADO

Quando a temperatura está abaixo de 0°, confira o freio se está congelado ou não.

2.3 CUIDADOS NA OPERAÇÃO

AVISO



Proibido usar corrente com deformação na talha.



Não use a corrente de elevação como equipamento pesado.



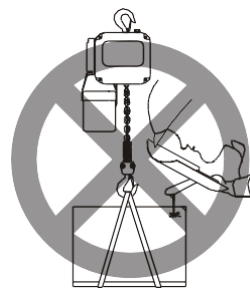
Não eleve a carga se não estiver na posição vertical.



Não pode pendurar peso diretamente na ponta do gancho.



Não deixe nenhum obstáculo entre a talha e a carga içada.



Proibido soldar ou cortar quando o peso estiver elevado

AVISO

Não balance as mercadorias elevadas.

AVISO

Não use talha se tiver com algum som anormal.

AVISO

Não repita operações de subir e descer várias vezes quando elevando mercadoria

AVISO

Proibido colocar peso sem supervisão por tempo longo

CUIDADO

Por favor certifique-se que a carga está no gancho corretamente e antes de elevar o peso, elimine a limpeza da corrente para não ocorrer impacto na carga.

2.4 OPERAÇÃO FINALIZADA

CUIDADO

Depois da operação, certifique-se de que a carga desceu corretamente para evitar queda.

AVISO

Quando a operação terminar, tire a botoeira pendente para evitar operações erradas por pessoas não qualificadas.

2.5 INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO

CUIDADO

Certifique-se da inspeção e manutenção regularmente de acordo com as regras do capítulo 4 e 5, se não entre em contato com o fabricante.

AVISO

A corrente é feita de aço especial.

2.6 OUTROS ITENS

CUIDADO

Se você quiser usar a talha em condição especial (como em água salgada, ácido ou ambiente explosivo), então entre em contato com o fabricante para maiores informações.

AVISO

Proibido o uso da talha se esta estiver com problema ou estiver precisando de manutenção.

3. DADOS TÉCNICOS

3.1 CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO E AMBIENTE

FAIXA DE TEMPERATURA: -20°C -+40°C, precisando que a talha trabalhe sob temperaturas extremas entrar em contato com o fabricante.

Umidade relativa <- 85%, este produto não opera na água

Altitude <-1000m

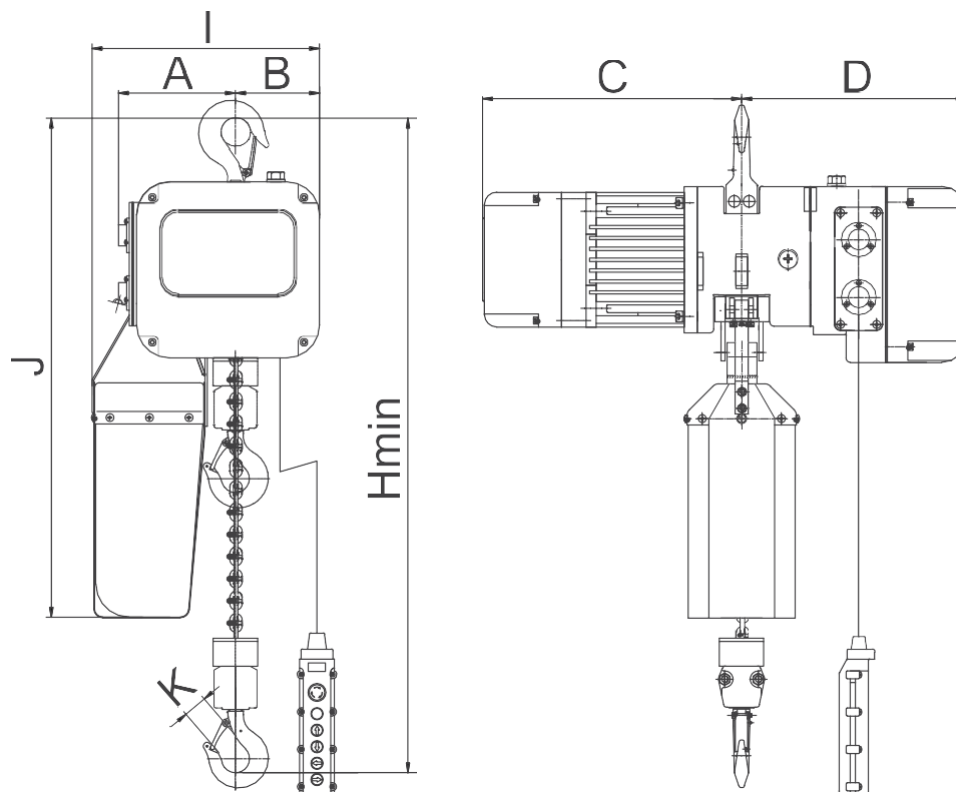
Não aconselhável usar onde possa ter risco de fogo, explosão, corrosão de gás, inflamáveis, explosivos.



AM-050-2S					
A	Fixa	3	0.25t	Nº tramos / Velocidade 1/ Velocidade simples 1/ Velocidade dupla 2/ Velocidade simples 2/ Velocidade simples	
AM	Carro Motorizado	5	0.5t		
D	Baixa Altura	10	1t		
		20	2t		
		30	3t		
		50	5t		

3.2 PARÂMETROS TÉCNICOS

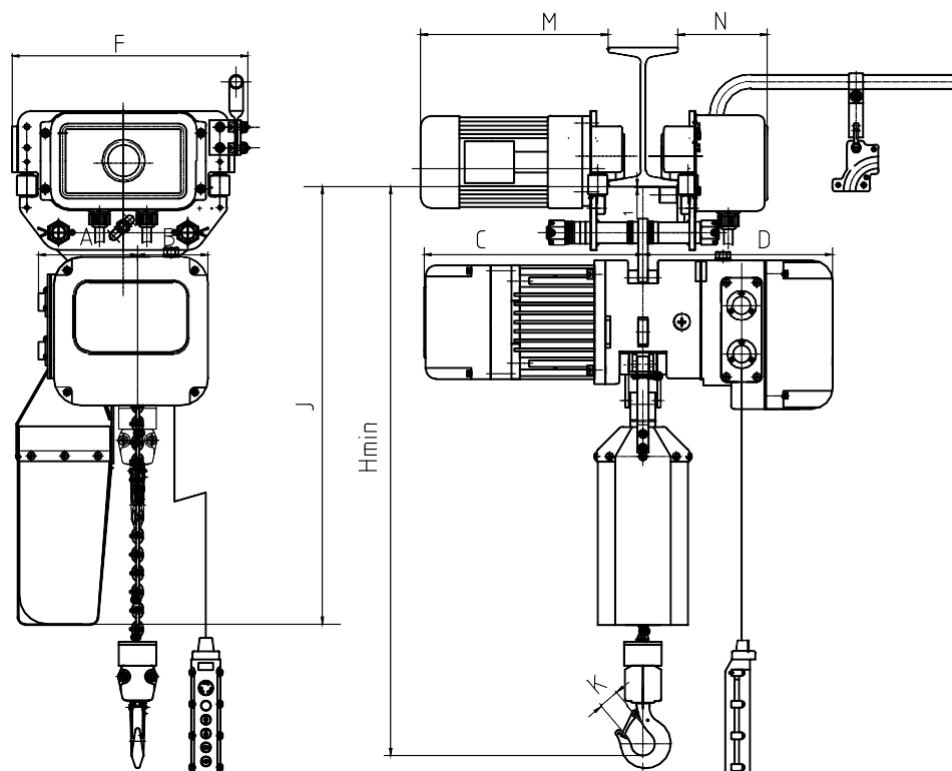
1> TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE



MODELO	CAPACIDADE (T)	CLASSIFICAÇÃO FEM/ISSO	TEMPO DE LIGAÇÕES	VELOCIDADE DE ELEVÇÃO (m/min)	POTENCIA MOTOR ELEVÇÃO (kw)	POTENCIA MOTOR TRANSLAÇÃO (m/min)	MOTOR DO CARRO (kw)	DIMENSÃO DE CORRENTE	TRAMO DE CORRENTE	PESO LIQUIDO COM 3MTS CORRENTE
AFL-A-003-1S	0.25	2m/M5	50%	8.4	0.9	13.5	0.2	Ø5x15	1	71
AFL-A-003-1D			33.4%/16.6%	8.4/2.7	0.9/0.3	20/6.7	0.2/0.067			95
AFL-A-005-1S	0.5	2m/M5	40%	9.1	0.9	13.5	0.2	Ø6.3X19	1	72
AFL-A-005-1D			26.6%/13.4%	9.1/3	0.9/0.3	20/6.7	0.2/0.067			96
AFL-A-010-1S	1	2m/M5	40%	6.0	1.1	13.5	0.2	Ø8.0X24	1	76
AFL-A-010-1D			26.6%/13.4%	6.0/2.0	1.1/0.37	20/6.7	0.2/0.067			100
AFL-A-020-2S	2	2m/M5	40%	3	1.1	13.5	0.4	Ø8.0X24	2	97
AFL-A-020-2D			26.6%/13.4%	3/1	1.1/0.37	20/6.7	0.4/0.13			111
AFL-A-030-1S	3	2m/M5	40%	7.2	3	13.5	0.4	Ø11.2X343	2	154
AFL-A-030-1D			26.6%/13.4%	7.2/2.4	3.0/1.0	18.6	0.4/0.13			180
AFL-A-050-2S	5	2m/M5	40%	3.6	3.0	13.5	0.4	Ø11.2X34	2	192
AFL-A-050-2D			26.6%/13.4%	3.6/1.2	3.0/1.0	18.6	0.4/0.13			222

MODELO	CAPACIDADE (T)	H min	A	B	C	D	F	J	K	M	N
AFL-A-003-1S	0.25	398	142	102	319	273	340	650	31	310	135
AFL-A-003-1D					329					336	
AFL-A-005-1S	0.5	398	142	102	319	273	340	650	31	310	135
AFL-A-005-1D					329					336	
AFL-A-010-1S	1	0	142	102	319	273	340	650	38	310	135
AFL-A-010-1D					349					336	
AFL-A-020-2S	2	650	185	59	319	273	340	650	45	312	135
AFL-A-020-2D					349					338	
AFL-A-030-1S	3	525	185	165	358	336	370	810	45	314	140
AFL-A-030-1D					471					340	
AFL-A-050-2S	5	860	240	110	358	336	410	650	61	360	142
AFL-A-050-2D					471					410	

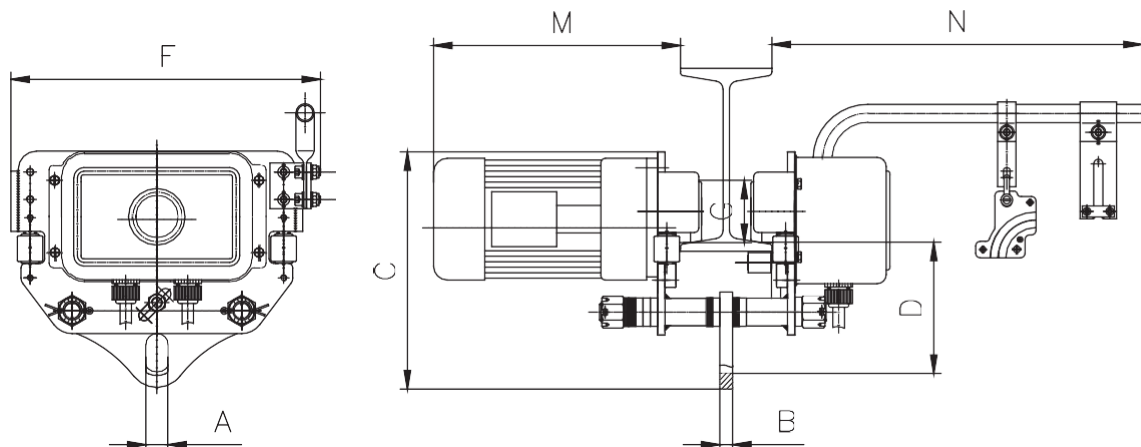
2> TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE COM CARRO



MODELO	CAPACIDADE (T)	CLASSIFICAÇÃO FEMISSO	TEMPO DE LIGAÇÕES	VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO (m/min)	POTENCIA MOTOR ELEVAÇÃO (kw)	POTENCIA MOTOR TRANSLAÇÃO (m/min)	MOTOR DO CARRO (kw)	DIMENSÃO DE CORRENTE	TRAMO DE CORRENTE	PESO LIQUIDO COM 3MTS CORRENTE
AFL-A-003-1S	0.25	2m/M5	50%	8.4	0.9	16.2	0.2	Ø5x15	1	71
AFL-A-003-1D			33.4%/16.6%	8.4/2.7	0.9/0.3	24/8	0.2/0.067			95
AFL-A-005-1S	0.5	2m/M5	40%	9.1	0.9	16.2	0.2	Ø6.3X19	1	72
AFL-A-005-1D			26.6%/13.4%	9.1/3	0.9/0.3	24/8	0.2/0.067			96
AFL-A-010-1S	1	2m/M5	40%	6.0	1.1	16.2	0.2	Ø8.0X24	1	76
AFL-A-010-1D			26.6%/13.4%	6.0/2.0	1.1/0.37	24/8	0.2/0.067			100
AFL-A-020-2S	2	2m/M5	40%	3	1.1	16.2	0.4	Ø8.0X24	2	97
AFL-A-020-2D			26.6%/13.4%	3/1	1.1/0.37	24/8	0.4/0.13			111
AFL-A-030-1S	3	2m/M5	40%	7.2	3	16.2	0.4	Ø11.2X34	2	154
AFL-A-030-1D			26.6%/13.4%	7.2/2.4	3.0/1.0	21.6/7.2	0.4/0.13			180
AFL-A-050-2S	5	2m/M5	40%	3.6	3.0	16.2	0.4	Ø11.2X34	2	192
AFL-A-050-2D			26.6%/13.4%	3.6/1.2	3.0/1.0	21.6/7.2	0.4/0.13			222

MODELO	CAPACIDADE (T)	H min	A	B	C	D	F	J	K	M	N
AFL-A-003-1S	0.25	398	142	102	319	273	340	650	31	310	135
AFL-A-003-1D					329					336	
AFL-A-005-1S	0.5	398	142	102	319	273	340	650	31	310	135
AFL-A-005-1D					329					336	
AFL-A-010-1S	1	0	142	102	319	273	340	650	38	310	135
AFL-A-010-1D					349					336	
AFL-A-020-2S	2	650	185	59	319	273	340	650	45	312	135
AFL-A-020-2D					349					338	
AFL-A-030-1S	3	525	185	165	358	336	370	810	45	314	140
AFL-A-030-1D					471					340	
AFL-A-050-2S	5	860	240	110	358	336	410	850	61	360	142
AFL-A-050-2D					471					410	

3> DC-C CARRO ELÉTRICO



MODELO	CAPACIDADE (T)	VELOCIDADE DE TRANSLAÇÃO	POTENCIA MOTOR TRANSLAÇÃO	ABERTURA PACOTE	PESO LIQUIDO (KG)
DC-C-010-S	1	16.2	0.2	74-140	26
DC-C-010-D		24/8	0.2/0.67		33
DC-C-020-S	2	16.2	0.4	74-140	36
DC-C-020-D		24/8	0.4/0.13		40
DC-C-030-S	3	16.2	0.4	100-170	52
DC-C-030-D		21.6/7.2	0.4/0.13		56
DC-C-050-S	5	16.2	0.75	100-170	68
DC-C-050-D		21.6/7.2	0.75/0.25		76

MODELO	CAPACIDADE (T)	A	B	C	D	F	G	M	N
DC-C-010-S	1	24	14	260	145	340	68	310	405
DC-C-010-D								336	
DC-C-020-S	2	30	14	280	140	340	75	312	410
DC-C-020-D								338	
DC-C-030-S	3	36	16	340	210	370	96	314	410
DC-C-030-D								340	
DC-C-050-S	5	40	22	380	205	410	110	360	410
DC-C-050-D								410	

■ Os parâmetros acima são para 380V – 60HZ 3F padrão.

3.3 PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Talha compacta com corpo em alumínio
- Talha equipada com sistema limitador de sobrecarga
- Chave fim de curso para posição superior e inferior do gancho,
- Corpo completamente selado
- Freio eletromagnético
- Motor elétrico equipado com proteção térmica.
- Corrente de Carga resistente a corrosão
- Conexões elétricas através de engate rápido
- Gancho com trava de segurança

3.4 CLASSIFICAÇÃO E PERÍODO DE USO

As talhas elétricas de corrente serie AFL foram adequadas para a classificação ISO/JIS e FEM.

1> ISO/JIS CLASSIFICAÇÃO

CARGA	VALOR MÉDIO CÚBICO	OPERAÇÃO MÉDIA DIÁRIA (HORA)							
		≤0.12	≤0.25	≤0.5	≤1	≤2	≤4	≤8	≤16
LEVE	$K \leq 0.125$	/	/	M1	M2	M3	M4	M5	M6
MODERADA	$0.125 < K \leq 0.25$	/	M1	M2	M3	M4	M5	M6	/
PESADA	$0.25 < K \leq 0.50$	M1	M2	M3	M4	M5	M6	/	/
MUITO PESADA	$0.50 < K \leq 1.00$	M2	M3	M4	M5	M6	/	/	/

2> FEM CLASSIFICAÇÃO

CARGA	VALOR MÉDIO CÚBICO	OPERAÇÃO MÉDIA DIÁRIA (HORA)							
		≤0.12	≤0.25	≤0.5	≤1	≤2	≤4	≤8	≤16
L1	$K \leq 0.5$	/	/	1Dm	1Cm	1Bm	1Am	2m	3m
L2	$0.50 < K \leq 0.63$	/	1Dm	1Cm	1Bm	1Am	2m	3m	4m
L3	$0.63 < K \leq 0.80$	1Dm	1Cm	1Bm	1Am	2m	3m	4m	5m
L4	$0.80 < K \leq 1.00$	1Cm	1Bm	1Am	2m	3m	4m	5m	/

4. SEGURANÇA DA OPERAÇÃO

4.1 DECLARAÇÃO

Operar o equipamento com sobrecarga pode levar a uma situação perigosa.

Antes da operação, leia todo o conteúdo deste capítulo e proíba o princípio do capítulo 1.2, para poder operar.

Verifique se o a talha conseguira funcionar de maneira estável no área de trabalho

Garanta uma boa visão e organize pessoas especiais para observar.

4.2 TESTE E INSTAÇÃO

Coloque a talha em uma estrutura confiável, conecte a fonte de alimentação.

Em seguida pressione o botão de acionamento para cima ou para baixo da botoeira pendente, observe se a situação de trabalho da talha, se o gancho se mover significa que a conexão do fio de alimentação elétrica esta correta. Se ao pressionar o botão da botoeira pendente o gancho não se moveu, significa que fase do fio elétrico foi conectada incorretamente; basta trocar o fio de duas fases e a talha deverá funcionar corretamente.

4.3 OPERAÇÃO COM CARGA

A talha será operada pela primeira vez (ou não tem sido usado por um longo tempo), primeiro operar 15 minutos sem a carga, observe o trabalho da talha, e se estiver trabalhando normalmente então pode operar com a carga.

5. INSPEÇÃO

Se você deseja operar continuamente, é necessário inspecionar a periodicamente a talha, trocar as peças com desgastes ou quebradas para que não haja o risco potencial de operação segura.

O intervalo de inspeção é determinado de acordo com a situação de uso e a classificação do trabalho, também deve-se verificar o ambiente de uso e o nível de desgastes das principais partes do equipamento.

O tipo de inspeção é separado em: Inspeção diária e Inspeção periódica.

Inspeção diária: Antes do uso diário o operador ou técnico realizam a inspeção visual

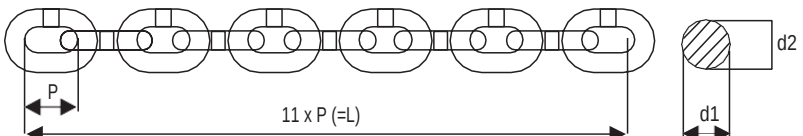
Inspeção periódica: Realizada pelo engenheiro ou equipe técnica de acordo com a situação de trabalho.

5.1 INSPEÇÃO DIÁRIA

Projeto	Metodo	Padrão	Solução
Botoeira pendente	Inspeção visual	Sem danificações	Trocar
Botoeira pendente	Testar botões acionamento sem carga	O equipamento se movimenta conforme o acionamento dos botões de sentido	Trocar
Freio	Empurre o botão de começar sem carregar	Botão do gancho pode elevar e descer	Trocar
Freio	Levantar e descer 2 ou 3 vezes sem carga	Acionamento correto e seguro do freio	Consertar ou trocar
Limitador de posição	Acionar o gancho dentro dos limites de posição + alto /baixo sem carga	Quando o gancho toca o limitador para baixo ou para cima o motor elétrico podera ser acionado no sentido inverso	Consertar ou trocar
Corrente de elevação	Inspeção visual	Superfície lubrificada sem deformação	Limpe, lubrifique e troque se necessário
Gancho	Inspeção visual	Sem deformação e com trava de segurança	Reapertar

5.2 INSPEÇÃO PERIÓDICA

Projeto	Metodo	Padrão	Solução
Botoeira pendente	Inspeção visual	Sem danificações	Trocar
Tensão de entrada	Medir com voltmetro	(+-) 10% tensão nominal	Verifique energia de entrada e fiação
Terra	Confira o ponto de aterramento	Menor que 0.1 ohm	Ajustar ou trocar
Isolamento	Medida omimetro	Maior que 1.5 ohm	Trocar partes defeituosa
Painel de comando	Inspeção visual	Sem danificações	Trocar
Placa de identificação	Inspeção visual	Visível	Trocar
Fixações	Inspeção visual	Fixações não devem estar soltas ou faltando	Reapertar
Situação de operação	Elevando e descendo com capacidade menor	Não deve fazer sons estranhos	Consertar
Caixa de engranagem	Inspeção visual	Inspecionar se há vazamento de óleo	Colocar ou trocar óleo

Projeto	Metodo		Padrão				Solução																											
Freio	Elevando e descendo, parando operação com capacidade nominal de carga		A velocidade de descida não pode ultrapassar a velocidade de elevação				Consertar																											
Limitador de carga	Lçar a carga com capacidade nominal durante 5 segundos		Não pode deslizar com capacidade nominal				Ajustar ou trocar																											
Limitador de posição	Acionar o gancho dentro dos limites de posição + alto /baixo sem carga		Quando o gancho toca o limitador para baixo ou para cima o motor elétrico podera ser acionado no sentido inverso				Ajustar ou trocar																											
Desgaste da corrente de elevação	Medida						Trocar																											
			<table><thead><tr><th rowspan="2">CAPACIDADE (T)</th><th colspan="2">D = (d 1 + d 2) / 2</th><th colspan="2">L (m m)</th></tr><tr><th>Padrão</th><th>Limite</th><th>Padrão</th><th>Limite</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.25</td><td>5</td><td>≤ 4.5</td><td>165.8</td><td>170.5</td></tr><tr><td>0.5</td><td>6.3</td><td>≤ 5.7</td><td>210</td><td>217.36</td></tr><tr><td>1.2</td><td>8</td><td>≤ 7.2</td><td>265.3</td><td>274.56</td></tr><tr><td>3.5</td><td>11.2</td><td>≤ 10.1</td><td>375.8</td><td>388.96</td></tr></tbody></table> ⚠CUIDADO Verifique se a corrente estiver desgastada. Certifique-se de verificar a: guia da corrente.					CAPACIDADE (T)	D = (d 1 + d 2) / 2		L (m m)		Padrão	Limite	Padrão	Limite	0.25	5	≤ 4.5	165.8	170.5	0.5	6.3	≤ 5.7	210	217.36	1.2	8	≤ 7.2	265.3	274.56	3.5	11.2	≤ 10.1
CAPACIDADE (T)	D = (d 1 + d 2) / 2		L (m m)																															
	Padrão	Limite	Padrão	Limite																														
0.25	5	≤ 4.5	165.8	170.5																														
0.5	6.3	≤ 5.7	210	217.36																														
1.2	8	≤ 7.2	265.3	274.56																														
3.5	11.2	≤ 10.1	375.8	388.96																														
Deformação da corrente de elevação	Inspeção visual		*sem deformação (como distorção) *sem ranhuras e recuos profundos				Trocar																											
Marcas na corrente de elevação	Inspeção visual		sem marcas de solda				Trocar																											
Marcas de ferrugem	Inspeção visual		Sem marcas de ferrugem, lubrificada				Trocar																											
	Medida	Usar primeiro medidass	Padrão limite				Trocar																											
		A. B. C.	Mais que 5% de diminuição																															
		Capacidade (t)	A*(mm)	B(mm)		C(mm)																												
		Normal	Padrão	Limite	Padrão	Limite																												
	Estes valores são padrão; porque estes tamanhos não podem ser controlados na faixa de tolerância normal. Quando você compra você pode usar a medida como padrão. podendo julgar a deformação e extensão do gancho; (A última medida de acordo co a última medida).		0.25	0.5	30	18	≤17.1	21	≤19.95	Trocar																								
			1	37	20	≤19	24	≤22.8																										
			2.3	45	26	≤24.7	42	≤39.9																										
			5	61	35	≤33.3	50	≤47.5																										
Deformação do gancho	Inspeção visual		Sem deformação e rachaduras,				Trocar																											
Rotação do gancho	Inspeção visual		o gancho deveria girar normalmente 				Trocar																											



Adicione graxa de base de lítio nº 1 a todos os rolamentos anualmente quando mantida a avaliação do resultado da inspeção deve ser feita por um especialista, para que a talha possa recuperar cada condição de trabalho segura após manutenção.
Proibido o uso de peças que não sejam as originais.

6. MANUTENÇÃO

6.1 REGRAS GERAIS

A manutenção incorreta pode levar a ferimentos ou morte, apenas uma pessoa qualificada pode realizar a manutenção da talha elétrica, se você não tiver uma pessoa qualificada, entre em contato com nosso departamento técnico



Usar a talha que estava sob manutenção.

Após a operação, se a talha estiver anormal, verifique e inspecione todos os itens do parágrafo 5.

Não guarde a talha carregada sem limpar.

Guarde a talha em local seco e limpo.

6.2 LUBRIFICAÇÃO

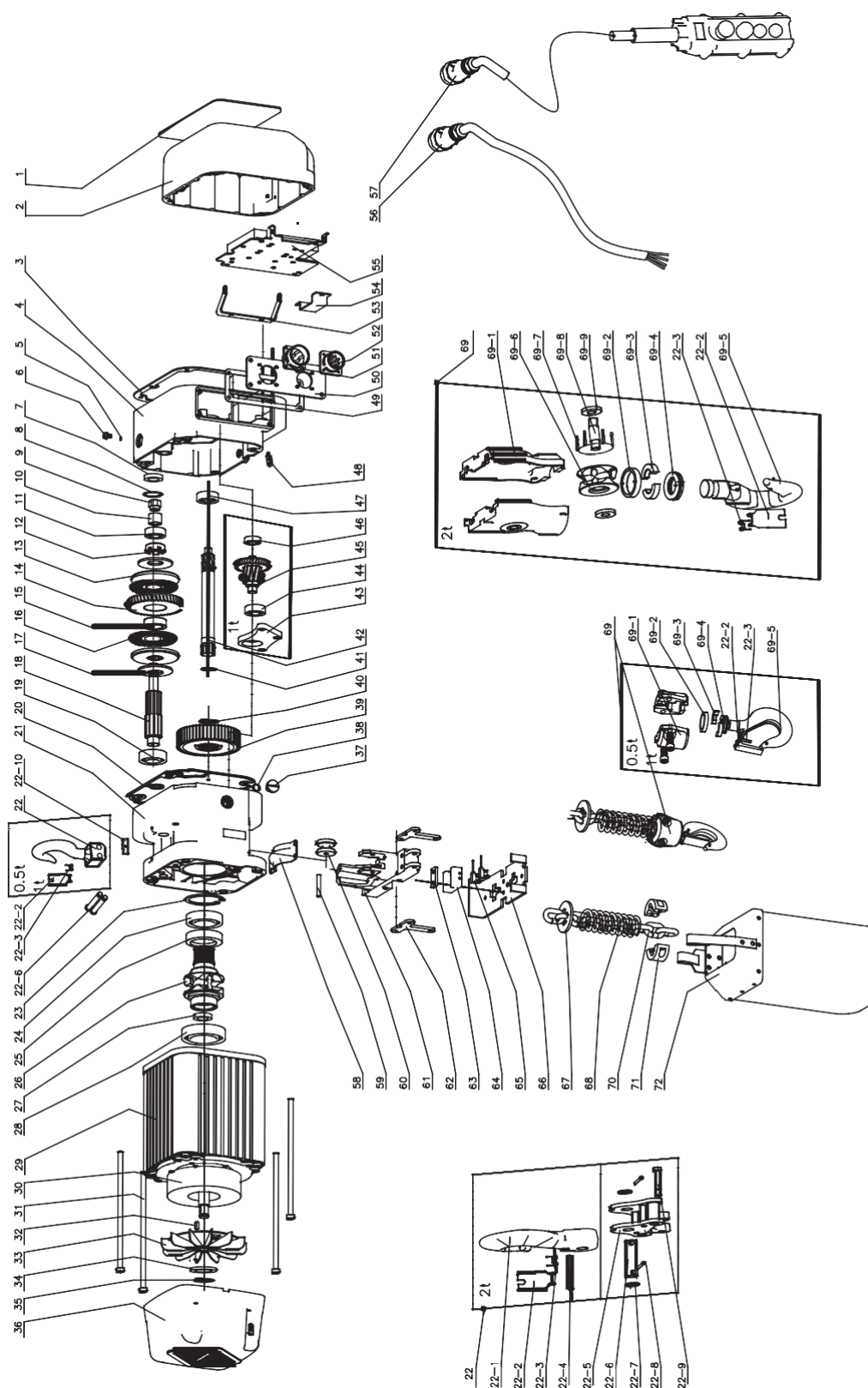
Lubrifique as peças como corrente de elevação e gancho. A corrente de elevação é uma parte importante da talha, deve-se usar óleo mecânico para lubrificar a corrente de elevação.

6.3 MAU FUNCIONAMENTO E SOLUÇÃO

MAU FUNCIONAMENTO	CAUSA	SOLUÇÃO
A talha não aciona quando pressionado o botão de acionamento	Fio mal conectado ou sem energia	Verifique as conexões
	Partes elétricas danificadas	Troque as partes danificadas
A carga desliza após acionamento do freio	Limpe ou coloque óleo no disco de freio	Limpe o disco
	Abrasão no disco	Troque o disco
Corrente de carga com barulho estranho	A corrente está sem lubrificação	Lubrificar com óleo
	Guia de carregamento quebrada	Trocar
Choques eletricos	Mau aterramento	Certifique-se conexões
	Muita umidade no ar	Não trabalhar com umidade
	Muita poeira nas partes elétricas	Manter partes elétricas limpas
Derrapagem ao elevar a carga	Limitador de carga solto	Parafuse o limitador de carga

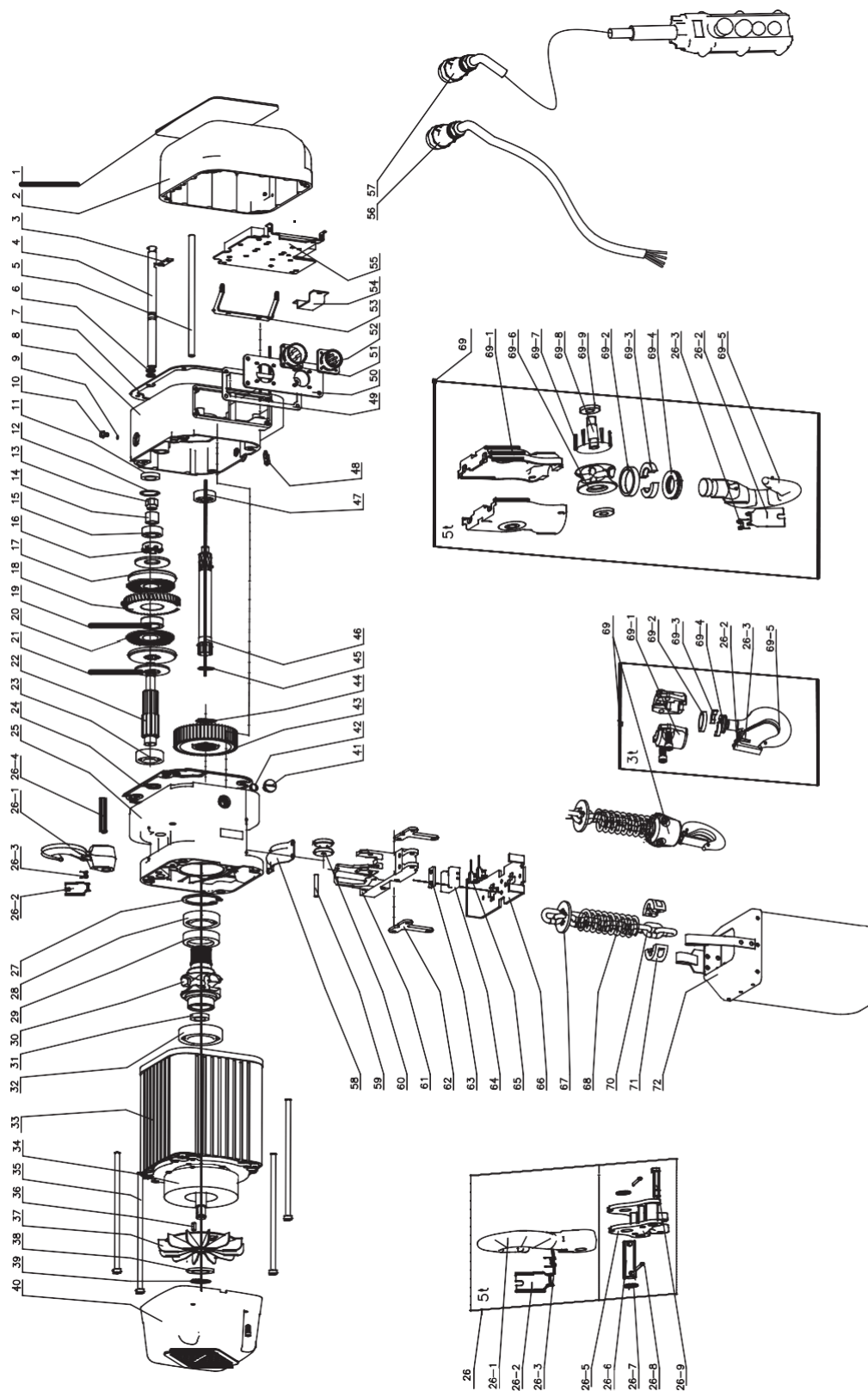
7.

7.1 LISTA DE PEÇAS - TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE (0.25T-2T)



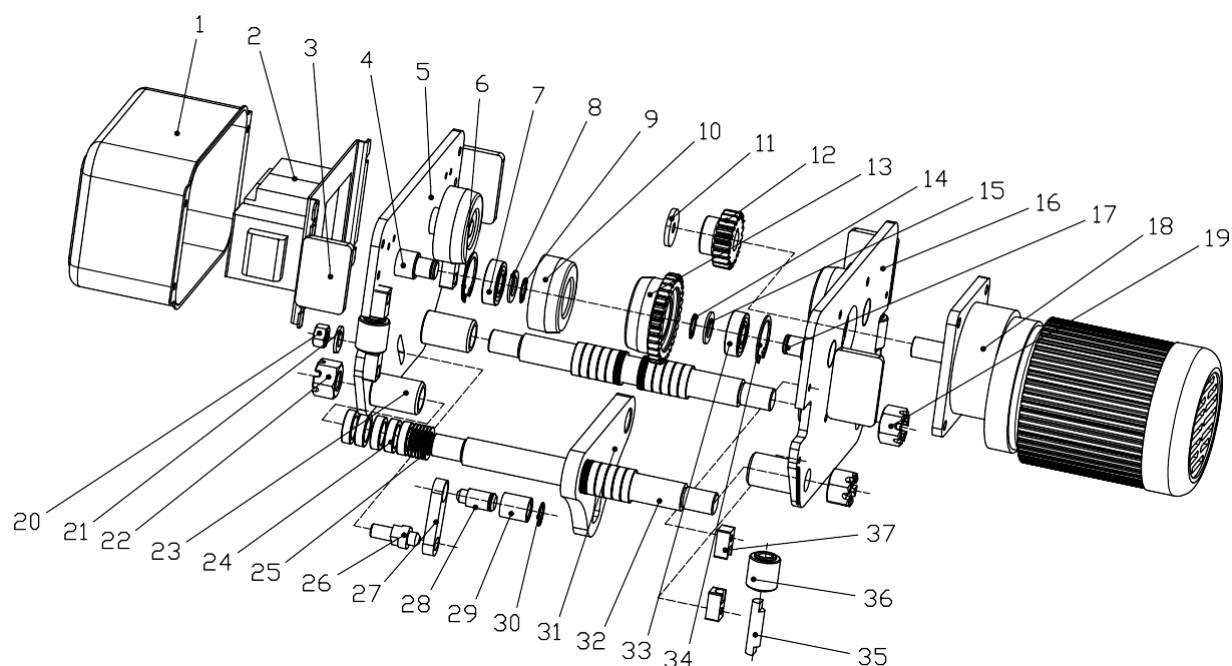
1	Etiqueta	23	Anel elástico	55	Componentes eletrônicos
2	Tampa da caixa de controle elétrico	24	Rolamento	56	Cabo de força
3	Borracha de vedação	25	Anel de vedação	57	Botoeira pendente
4	Tampa da caixa de engrenagem	26	Engrenagem da corrente	58	Defletor de corrente de carga
5	Anel de vedação	27	Anel de vedação	59	Eixo da guia
6	Parafuso respiro	28	Rolamento	60	Guia
7	Anel vedação	29	Motor	61	Guia de entrada
8	Anel elástico	30	Motor freio eletromagnetico	62	Chapa fixa C
9	Porca auto travante	31	Parafuso do motor	63	Placa fixa de microinterruptor
10	Anel espaçadores A	32	Chaveta	64	Defletor de limite de posição
11	Rolamento	33	Ventuinha	65	Micro interruptor
12	Anel espaçadores B	34	Arruela lisa	66	Posição inferior placa inferior
13	Placa de pressão de atrito	35	Anel elástico	67	Defletor de limite de posição
14	Engrenagem 2	36	Tampa do motor	68	Mola limite de posição
15	Anel do eixo	37	Parafuso sextavado	69	Gancho de carga
16	Disco de fricção	38	Anel de vedação	69-1	Moitão do gancho
17	Mola de disco conico	39	Engrenagem	69-2	Arruela de pressão
18	Eixo do pinhão 3	40	Anel elástico	69-3	Anel Anel de pressão
19	Rolamento	41	Anel elástico	69-4	Rolamento
20	Vedação da caixa de engrenagem	42	Eixo do pinhão 1	69-5	Gancho inferior
21	Caixa de engrenagem	43	Suporte do eixo	69-6	Rolo de corrente
22	Gancho superior completo	44	Rolamento	69-7	Agulha
22-1	Gancho superior	45	Eixo do pinhão 2	69-8	Eixo de rolo de corrente
22-2	Trava de segurança	46	Rolamento	69-9	Arruela do rolo de corrente
22-3	Mola engate de segurança	47	Rolamento	70	Corrente de carga
22-4	Pino engate de segurança	48	Pino final da corrente	71	Defletor da corrente de carga
22-5	Suporte de gancho superior	49	Borracha de vedação	72	Caixa recolhadora da corrente
22-6	Eixo do gancho superior	50	Base engate rapido		
22-7	Anel elástico	51	Engate rápido		
22-8	Pino	52	Engate rápido		
22-9	Pino suporte do gancho superior	53	Quadro de conexão		
22-10	Placa do eixo do gancho superior	54	Placa de vedação		

7.2 LISTA DE PEÇAS - TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE (3T~5T)



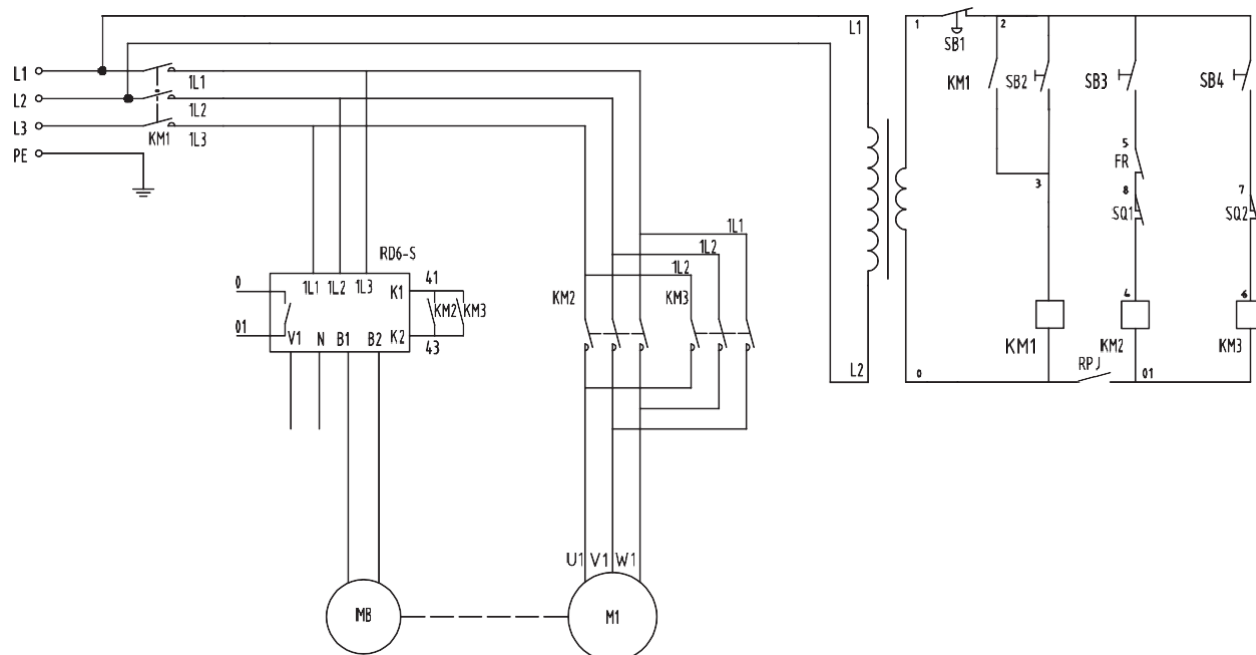
1	Etiqueta	26-7	Anel elástico	56	Cabo de força
2	Tampa da caixa de controle elétrico	26-8	Pino	57	Botoeira pendente
3	hook shaft baffle	26-9	Pino suporte do gancho superior	58	Defletor de corrente de carga
4	hook shaft	27	Anel elástico	59	Eixo da guia
5	hand ring shaft	28	Rolamento	60	Guia
6	Anel de vedação	29	Anel de vedação	61	Guia de entrada
7	Borracha de vedação	30	load chain sprocket	62	Chapa fixa C
8	Tampa da caixa de engrenagem	31	Anel de vedação	63	Placa fixa de microinterruptor
9	Anel de vedação	32	Rolamento	64	Defletor de limite de posição
10	Parafuso respiro	33	Motor	65	Micro interruptor
11	Anel vedação	34	Motor freio eletromagnetico	66	Posição inferior placa inferior
12	Anel elástico	35	Parafuso do motor	67	Defletor de limite de posição
13	Porca auto travante	36	Chaveta	68	Mola limite de posição
14	Anel espaçadores B	37	Ventuinha	69	Gancho de carga
15	Rolamento	38	Arruela lisa	69-1	Moitão do gancho
16	Anel espaçadores A	39	Anel elástico	69-2	Arruela de pressão
17	Placa de pressão de atrito	40	Tampa do motor	69-3	Anel de pressão
18	Engrenagem	41	plug screw	69-4	Rolamento
19	Anel do eixo	42	Anel vedação	69-5	Gancho inferior
20	Disco de fricção	43	Engrenagem	69-6	Rolo de corrente
21	Mola de disco conico	44	Anel elástico	69-7	Agulha
22	Eixo do pinhão 3	45	Anel elástico	69-8	Eixo de rolo de corrente
23	Rolamento	46	Eixo do pinhão 1	69-9	Arruela do rolo de corrente
24	Vedação da caixa de engrenagem	47	Rolamento	70	Corrente de carga
25	Caixa de engrenagem	48	Pino final da corrente	71	Defletor da corrente de carga
26	thp hook assembly	49	Borracha de vedação	72	Caixa recolhadora da corrente
26-1	Gancho superior	50	Base engate rapido		
26-2	safety latch	51	Engate rápido		
26-3	Mola engate de segurança	52	Engate rapido		
26-4	Pino engate de segurança	53	Quadro de conexão		
26-5	Suporte de gancho superior	54	Placa de vedação		
26-6	Eixo do gancho superior	55	Componentes eletrônicos		

7.3 LISTA DE PEÇAS - CARRO MOTORIZADO

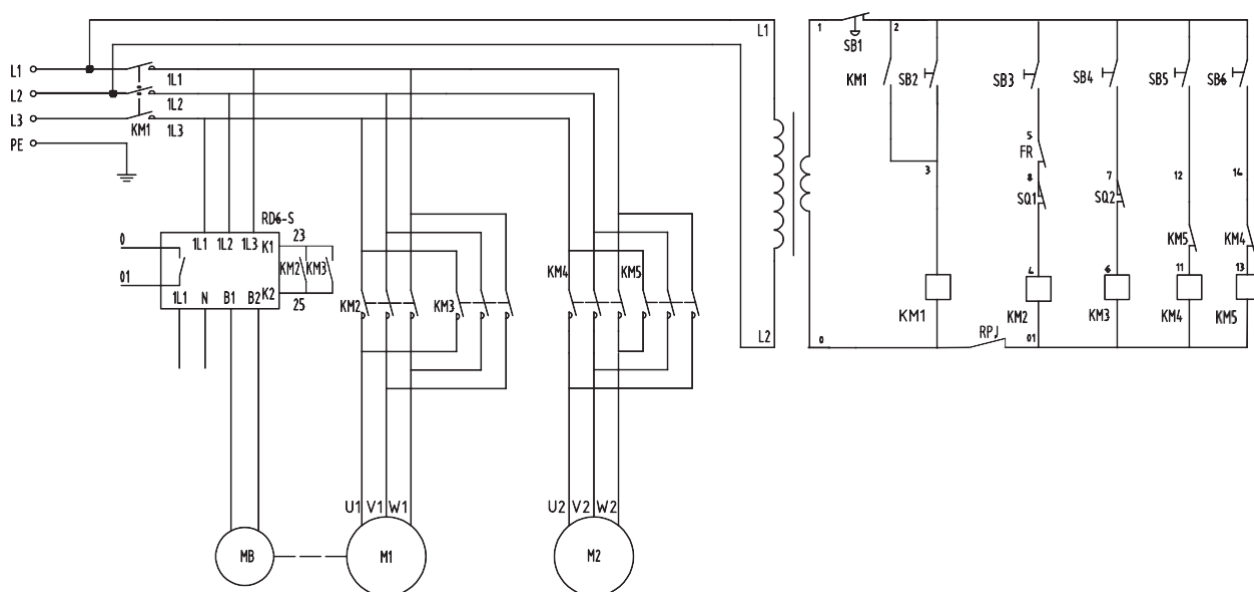


1	Caixa de Controle	20	Contraporca
2	Componentes elétricos	21	Arruela lisa
3	Trava de segurança	22	Porca castelo
4	Eixo da roda	23	Bucha
5	Lateral do carro direito	24	Arruela espessadora grossa
6	Anel elástico	25	Arruela espaçadora fina
7	Rolamento	26	Pino limite
8	Arruela lisa	27	Bloco de conexão
9	Anel elastico	28	Bucha do rolamento
10	Roda lisa	29	Haste do rolamento
11	Arruela	30	Anel do eixo
12	Pinhão de saída	31	Placa de conexão
13	Roda dentada	32	Eixo
14	Anel do eixo	33	Rolamento
15	Arruela plana	34	Anel elastico
16	Lateral do carro esquerdo	35	Eixo roda guia
17	Eixo da roda	36	Roda guia
18	Caixa de engrenagem	37	Suporte fixador da roda guia
19	Porca castelo		

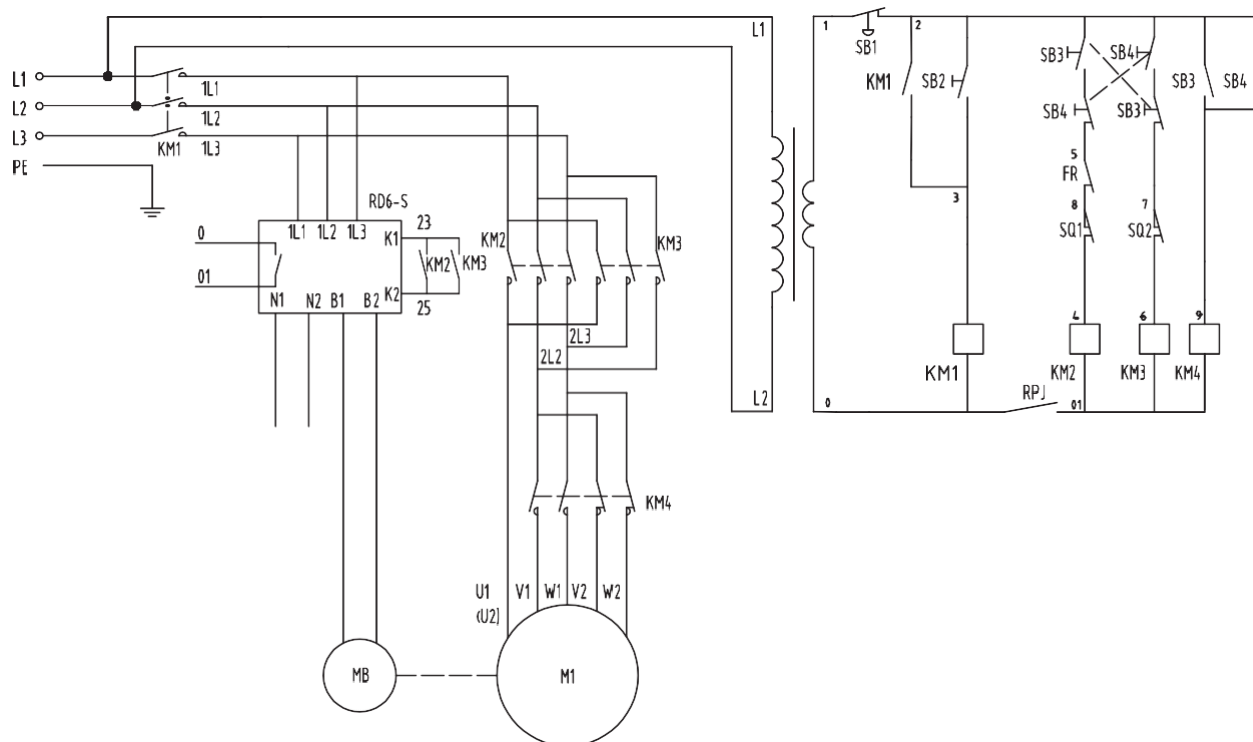
7.4 DIAGRAMA ELÉTRICO



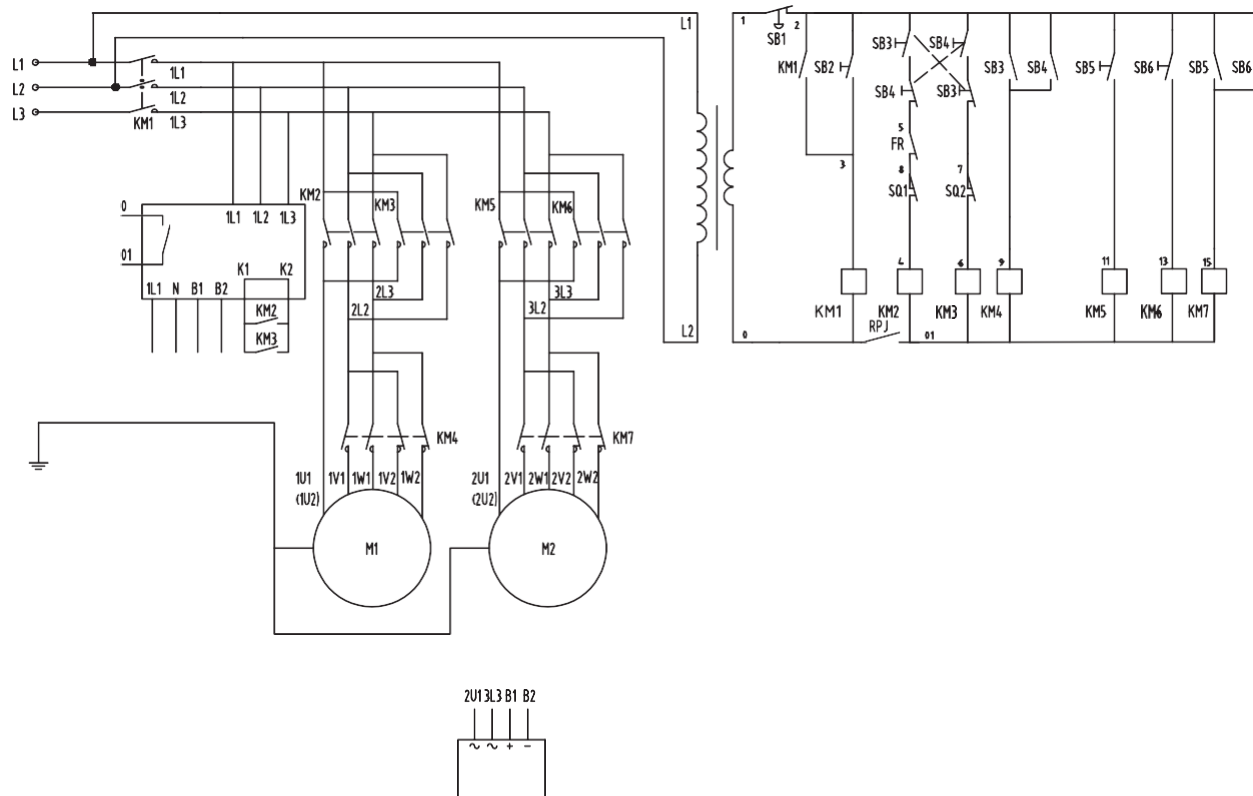
2> TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE COM CARRO MOTORIZADO / VELOCIDADE SIMPLES



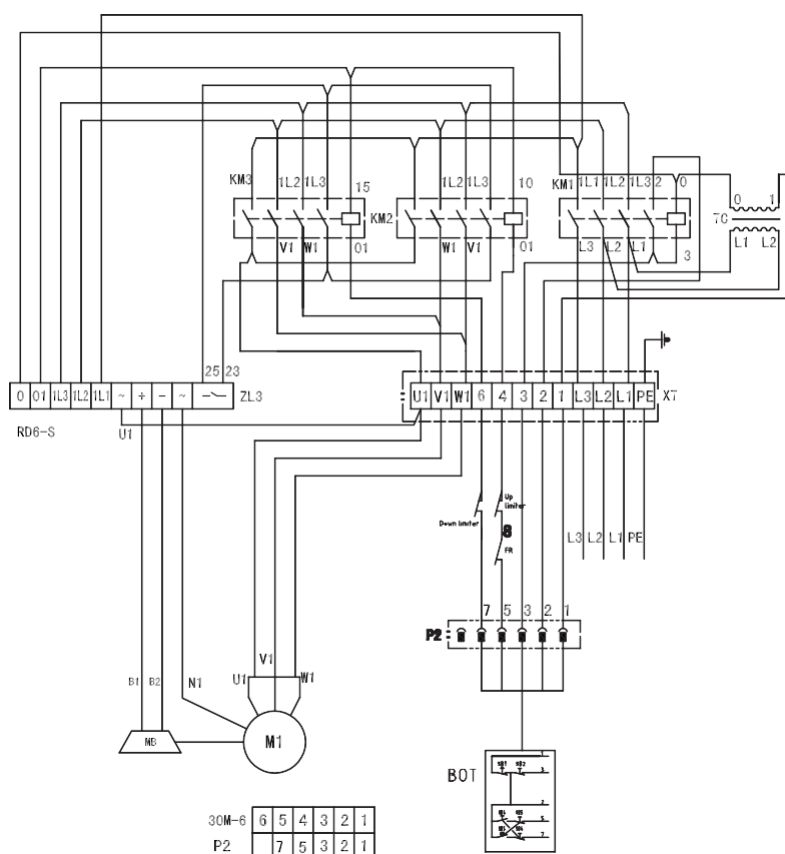
3> TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE / DUPLA VELOCIDADE



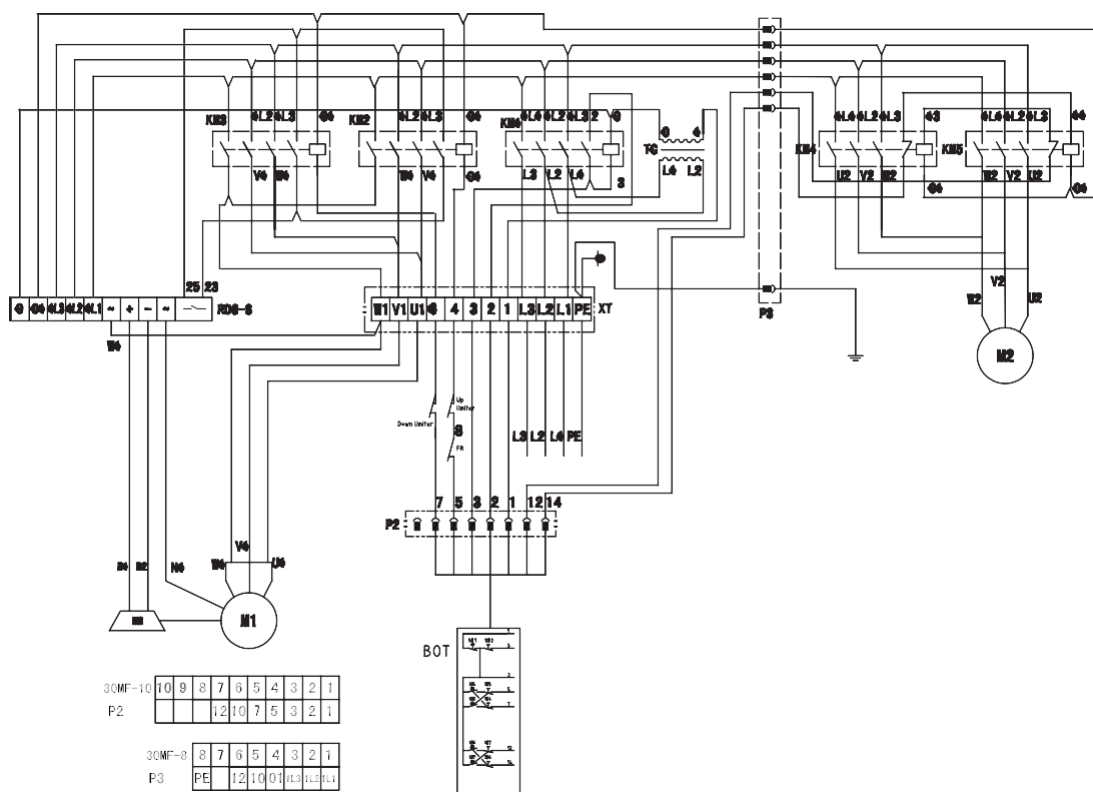
4> TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE COM CARRO ELÉTRICO / DUPLA VELOCIDADE



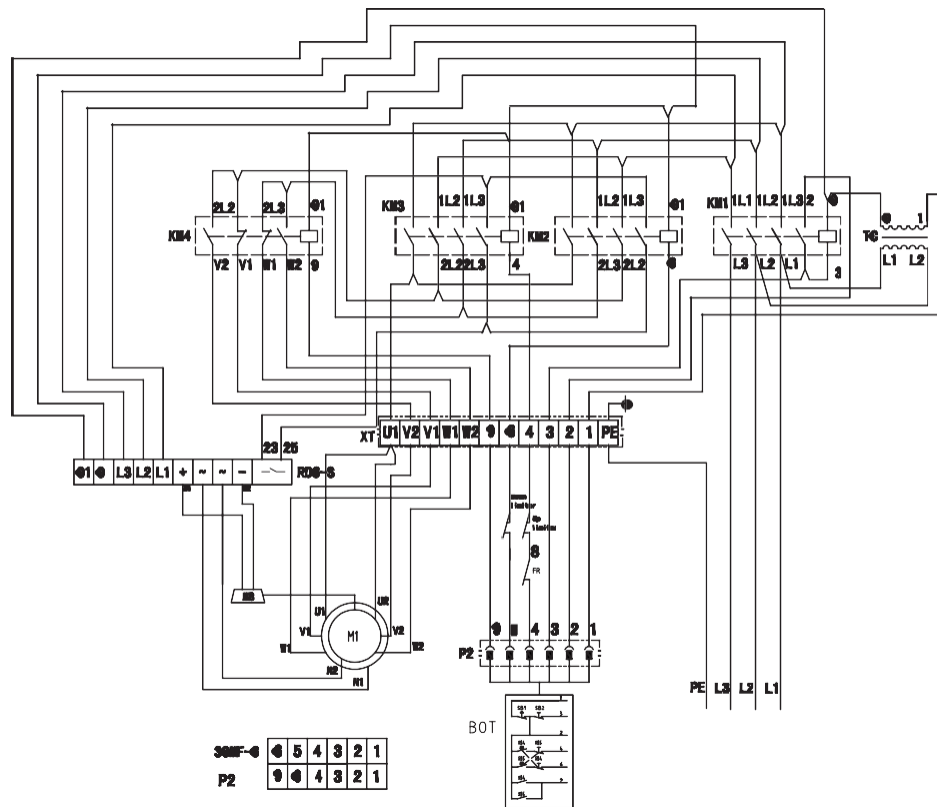
7.5 TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE / VELOCIDADE SIMPLES



2> TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE COM CARRO MOTORIZADO / VELOCIDADE SIMPLES



3> TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE / DUPLA VELOCIDADE



4> TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE COM CARRO MOTORIZADO / DUPLA VELOCIDADE

